

3624 MV

Top-Fräser, Programmieren Sinumerik und CAM, 8 Jahre Erfahrung, 3 bis 5 Achsen, arbeitet auf Maschinen wie Hermle, DMU und VMC an einer sehr breiten Range von Werkstücken, gerade was Größe und Gewicht betrifft. Eine sehr selbständige und vielseitige Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Propeller, Turbinen u.ä..

Alter 36

Maschinen	Hermle C52, C22, DMU 50, DMU 125U, 100U, Haas VF-2 Sinumerik 840D (SL), Shopmill, Heidenhain iTCN 530, Fanuc
Erfahrung	<p>Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM (7/7)*</p> <p>Er hat einen sehr guten Ansatz von CNC Technologie und Programmierungskonzepten. Liest schnell technische Zeichnung, erarbeitet die richtigen Lösungen, versteht sehr gut Form- und Lagetoleranzen, ist vertraut mit Speed und Feed, misst die Werkzeuge, setzt Ursprünge und kennt die Grundversorgung. Er hat sich sehr große Kenntnisse im Programmieren und Bearbeiten angeeignet, schreibt hauptsächlich die Programme über Sinumerik, auch Shopmill und NX Cam, über Heidenhain und Fanuc nur im Bereich Zyklen, kennt sehr gut die G-Code Syntax. Er hat sehr viele Projektarbeiten bewerkstelligt, kann sich dadurch sehr schnell an Maschinen, Programme und Abläufe anpassen. Wir empfehlen ihn als sehr guten Fräser mit Zugang zu CAM.</p> <p>8 Jahre Fräser mit 3 - 5 Achsen Drehtisch, Schwenktisch, vertikales Fräsen</p>
CAM	<p>7 Jahre CAM Programmieren</p> <p>NX12.01, MasterCam, Fusion360, programmiert tgl. über CAM und am Panel</p>
Serien	Einzelteile / Prototypen, kleine Serien
Produziert	Befestigungen / Konsolen, Chassis, Motorblöcke, Zahnräder, Formen, Turbinenblätter, Turbine Blades-Aerofolds-Blinks-Impeller, Teile für Robotersysteme, Teile für Transportbänder, Ersatzteile für Verteidigung und Militärindustrie u.v.a.
Materialien	Titan, hochfester Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, Stahl, Edelmetalle, Kunststoff, Inconel, Gusseisen, Messing, Aluminium, PVC
Industrie	Automotive, Aerospace, Engineering, Hydraulik, Waffen & Militärtechnik, Formenbau, Öl & Gas, Rennsport, Schwerindustrie, u.a.
Setting	Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen
Programmieren an der Maschine	Programmiert mehrmals am Tag
Toleranz	0,005mm - 0,008mm
Oberflächen	RA 0,8
Größe & Gewicht der Werkstücke	50mm - 1000mm, 100g - 1000kg
Qualitätssicherung	Calipers / Micrometers (Analog/Digital), Hole Gages, Bore Gages (Analog/Digital), Surface Roughness meter, Hardness meter
Führerscheine	PKW
Sonstiges	Er will sehr gerne nach Deutschland, hat in seiner Jugend Deutsch studiert und wird schnell die Sprache wieder können. Er kennt den technologischen Fortschritt in Deutschland und will daran teilnehmen, da er mit ein sehr passionierter CNC Spezialist ist, auch sieht er hier seine Zukunft, beruflich und finanziell.
Bevorzugt	In einer Großstadt oder in unmittelbarer Nähe

**Weitere Kandidaten in unserer
Datenbank**

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>