

## 3707 CV

**Top-Dreher mit Fräsenkenntnissen, Programmieren Fanuc, 6 Jahre Erfahrung Drehen und 1 Jahr im Fräsbereich, arbeitet auf unterschiedlichen Maschinen wie Nakamura, Doosan Lynx, CMZ, Mori Seiki, Haas und Okuma. Äußerst beständige, kreativ, hart arbeitende Person mit sehr breiter Erfahrung an verschiedensten Teilen. Spezialisiert momentan auf den Bereich komplexe Teile der Fahrzeugtechnik.**

Alter 30

<b>Maschinen</b>	Nakamura Tome AS-200, Doosan Lynx 2100, CMZ TC 20 YS, CMZ TX 66, Mori Seiki SI 25, Haas St 20, Okuma LB35  Fanuc, OSP
<b>Erfahrung</b>	<p>Programmieren, Rüsten &amp; Produzieren &amp; CAM (8/6)*</p> <p>Er hat einen sehr guten Ansatz der CNC Technologie und Programmierungskonzepte. Liest flüssig technische Zeichnungen, versteht Form- und Lagetoleranzen erarbeitet die richtige Technologie für jedes Drehteil ohne Probleme. Hat gute Programmierungs-, und Bedienungsfähigkeiten mit Fanuc, starke CAM Programmierkenntnisse mit MasterCam. Er arbeitet mit C und Y-Achse für komplexe Teile. Hat auch einige Programmierung und operativen Fähigkeiten auf Haas-Controller aus seiner Vergangenheit, würde dafür einige Tage zum Einarbeiten benötigen. Selbstverständlich arbeitet er mit angetriebenen Werkzeugen. Kennt die G-Code-Syntax. Misst die Werkzeuge, setzt Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feeds und kennt ihre Bedeutung im Dreh-Prozess. Hat auch eine kurze Fräs-Erfahrung, Programmieren und Bedienen, auf Fanuc-Steuerungen, Fräsen, 3 Achsen (einfache Programme). Er setzt alles sehr schnell um, hat große Fähigkeiten aufgebaut und hat das Potential, schnell auch im Fräsen ein Experte zu werden. Wir empfehlen ihn als sehr guten Dreher mit Zugang zu CAM.</p> <p><b>1 Jahre als Fräser mit 3 Achsen</b> vertikales Fräsen</p> <p><b>6 Jahre als Dreher</b> Gegenspindel, Mehrfachspindel, angetriebene Werkzeuge, Fräskopf</p>
<b>CAM</b>	<p>3 Jahre CAM Programmieren</p> <p>MasterCam, SolidCam, SolidWorks, programmiert nach Bedarf parallel zum Panel</p>
<b>Serien</b>	Prototypen, Unikate, kleine, mittlere und große Serien
<b>Produziert</b>	Achsen, Gewinde, Kupplungen, Rohre, Schrauben, Adapter, Subkomponenten in der Automobilindustrie u.v.a.
<b>Materialien</b>	Titan, hochfester Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, Stahl, Kunststoff, Bronze, Messing, Aluminium, andere
<b>Industrie</b>	Automotive, Aerospace, Medizintechnik, Waffen & Militärtechnik, u.a.
<b>Setting</b>	Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen
<b>Programmieren an der Maschine</b>	Programmiert z.B. Außen- und Innenarbeiten, Bohren, Gewindeschneiden u. a. täglich
<b>Toleranz</b>	0,003mm - 0,5mm
<b>Oberflächen</b>	RA 0,6
<b>Größe &amp; Gewicht der Werkstücke</b>	0,5mm - 3m, 10g - 200kg
<b>Qualitätssicherung</b>	Werker selbstkontrolle (analog, digital & CMM) Hexagon, 3-D Taster
<b>Führerscheine</b>	Motorrad
<b>Sonstiges</b>	Sucht eine Firma, bei der er sich beruflich und persönlich eine Zukunft aufbauen kann. Er liebt seine CNC Arbeit und ist gewillt sich immer zu entwickeln.
<b>Bevorzugt</b>	Vorzugsweise im westlichen Teil von Deutschland

**Weitere Kandidaten in unserer  
Datenbank**

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>