

## 4032 HI

**Dreher, Programmieren Fanuc, 4 Jahre Erfahrung, arbeitet an sehr modernen Maschinen wie Hwacheon und Doosan Lynx an teils schwierigen Werkstücken. Eine freundliche und höfliche Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Achsen und Gewinde.**

Alter 28, verheiratet

<b>Maschinen</b>	Hwacheon Hi-Tech 230 BL, Doosan Lynx 220 LSY Fanuc Oi
<b>Erfahrung</b>	<p>Programmieren, Rüsten, Bedienen</p> <p>Er hat sehr guten Ansatz für CNC Technologien und Programmierungskonzepte. Liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die passenden Lösungen, versteht Form- und Lagetoleranzen. Besitzt starke Programmierung,- und Bedienungs Fähigkeiten mit Fanuc, gute Erfahrung in der Arbeit mit Einzel,- und Doppelspindel, auch mit vertikalen Drehmaschinen und arbeitet mit angetriebenen Werkzeugen. Kennt sehr gut die G-Code-Syntax. Misst Werkzeuge, setzt Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feeds und kennt ihre Bedeutung im Dreh-Prozess. Er hat eine sehr starke theoretische Grundlage und ist immer begeistert und wissbegierig.</p>
<b>Serien</b>	4 Jahre als Dreher Einzelteile / Prototypen, Serien
<b>Produziert</b>	Gewinde, G-Schnecken, Achsen, Kupplungen, Wellen, Teile für Hydraulik und Pumpen u.v.a.
<b>Materialien</b>	Titan, Edelstahl, Kunststoff, Gusseisen, Bronze, Aluminium, andere
<b>Industrie</b>	Hydraulik, Fördertechnik
<b>Setting</b>	gut
<b>Programmieren an der Maschine</b>	am Panel mit Fanuc
<b>Toleranz</b>	0,005mm
<b>Oberflächen</b>	RA 0,4 - 0,8
<b>Größe &amp; Gewicht der Werkstücke</b>	300g - 15kg
<b>Qualitätssicherung</b>	Werkerselbstkontrolle (analog, digital & CMM)
<b>Sonstiges</b>	Wird mit seiner Frau den Lebensmittelpunkt in Deutschland auswählen, sucht eine Firma, bei der er sich persönlich und beruflich lange entwickeln kann
<b>Bevorzugt</b>	Abwechslungsreiche und fordernde Arbeiten

**Weitere Kandidaten in unserer Datenbank**

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>