

## 4065 AW

**Ein Experte für Fräsen und Drehen, Programmieren Heidenhain, Mazatrol und CAM. Arbeitet auf sehr modernen Maschinen wie DMU, Mikron und Mazak Integrex, auch auf Portal TOS an unterschiedlichen und meist komplizierten Werkstücken. Eine ehrgeizige und sehr freundliche Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Gehäuse, Gewinde, Formen.**

Alter 34

<b>Maschinen</b>	DMU monoblock evo 70, Mikron HPN, Mazak Integrex e-650, e-500, Variaxis VTC 800/30SR, TOS Varnsdorf Heidenhain iTNC 530, TNC 640, Mazatrol 640, G-Code, Fanuc
<b>Erfahrung</b>	Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM (9/9)* Ein Top-Spezialist mit großer Erfahrung und beeindruckenden Fähigkeiten, der als Bediener, Einrichter und Programmierer über umfangreiche Erfahrung im CNC-Fräsen und Drehen verfügt. Auch besitzt er große Erfahrung als CAD / CAM-Programmierer, insbesondere mit MasterCam, Hypermill und NX. NX ist einer seiner Favoriten. Er versteht sowohl die CNC-Fräs- und Drehtechnik als auch die Programmierkonzepte sehr gut. Er schreibt Programme am Panel mit Heidenhain und Mazatrol, kennt viele verschiedene Materialien, Werkzeuge und Spannmethoden. Ist vertraut mit Speed und Feed, ebenso mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, misst die Werkzeuge, setzt Ursprünge. Angetriebene Werkzeuge sind für ihn selbstverständlich wie Fräsköpfe an Dreh-, Fräszentren. Hat auch schon Erfahrung mit simultanem Fräsen, auch war er tätig im Schwerteilbereich bis 10t. Ein Experte, der sich sein Können über viele Jahre aufgebaut hat. Wir empfehlen ihn als kompletten Zerspaner für komplexe Arbeiten.  14 Jahre als Fräser mit 5 Achsen Drehtisch, Portalfräsmaschinen, horizontales und vertikales Fräsen  10 Jahre als Dreher Gegenspindel, Mehrfachspindel, angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock
<b>CAM</b>	12 Jahre CAM Programmieren hyperMill, MasterCam, NX programmiert täglich parallel zum Panel
<b>Serien Produziert</b>	Einzelteile / Prototypen, Serien Getriebegehäuse, Getriebeteile, Rohre, Wellen, Gewinde, Ventile, Formenbau u.v.a.
<b>Materialien</b>	Titan, Edelstahl, Werkzeugstahl, Stahl, Edelmetalle, Kunststoff, Inconel, Graphit, Kupfer, Gusseisen, Bronze, Messing, Aluminium, andere
<b>Industrie</b>	Automotive, Aerospace, Energie, Engineering, Hydraulik, Waffen & Militärtechnik, Formenbau, Öl & Gas, Prototypen & Einzelteile, Rennsport, Schwerindustrie, Schiffe & Züge, Werkzeugbau, u.a.
<b>Setting</b>	Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen
<b>Programmieren an der Maschine</b>	täglich mit Heidenhain und Mazatrol
<b>Toleranz</b>	0.01mm
<b>Oberflächen</b>	RA 0.4
<b>Größe &amp; Gewicht der Werkstücke</b>	bis 6m, 200 Gramm - 10 Tonnen
<b>Qualitätssicherung</b>	analog, digital & CMM Mitutoyo
<b>Führerscheine</b>	PKW
<b>Andere Lizenzen / Scheine Sonstiges</b>	Gabelstapler sucht in Deutschland eine neue Herausforderung bei einer Firma, die sich laufend an neuen Techniken orientiert
<b>Bevorzugt</b>	2 Schicht System, abwechslungsreiche und komplexe Arbeiten

