

4135 GM

Top-Fäser/Dreher, Programmieren Fanuc und Haas, 14 Jahre Erfahrung, arbeitet parallel im Dreh,- und Fräsbereich an Maschinen wie Haas, Quaser und Victor an verschiedenen, teils sehr komplexen Werkstücken. Eine bescheidenen und ruhige und selbstmotivierte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Schneckenwellen, Ventile, Getriebeteile u.a..

Alter 40, verheiratet, 2 Kinder

Maschinen	Quaser MF630, Haas, Victor 205, Fidia Fanuc (11 Jahre), Haas (4 Jahre), ISO
Erfahrung	<p>Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren (9/8)*</p> <p>Er besitzt sehr viel Erfahrung im Fräsen und Drehen als Operator, Setter und Programmierer. Liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die passenden Technologien für die verschiedenen Werkstücke, passt bestehende Prozesse an, kennt viele verschiedene Methoden zum Spannen und Bearbeiten, schreibt Programme über Fanuc und Haas. Er kennt auch die ISO Programmierung perfekt. Er hat viel Kenntnisse der Technologien und auch der Grundversorgung, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen. Er hat die Fähigkeiten, die man sich nur über viele Jahre erarbeiten kann. Durch Drehen und Fräsen ein Top-Zerspaner, den wir sehr für Fanuc oder Haas gesteuerte Maschinen empfehlen.</p> <p>11 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen Schwenktisch, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen</p> <p>11 Jahre als Dreher Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock</p> <p>11 Jahre auch im Qualitätsbereich</p>
Serien	Einzelteile, Prototypen, kleine Serien
Produziert	Achsen, Gewinde, Ventile, Schneckenwellen, Chassis, Getriebegehäuse, Getriebeteile, Zahnräder, Naben, Schrauben u.v.a.
Materialien	Titan, hochfester Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, Stahl, Kunststoff, Inconel, Kupfer, Gusseisen, Bronze, Messing, Aluminium, andere
Industrie	Automotive, Elektronik, Energie, Engineering, Werkzeugbau, u.a.
Setting	Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material
Programmieren an der Maschine	täglich mehrmals am Panel über Haas und Fanuc
Toleranz	0.01mm
Oberflächen	0.8 RA
Größe & Gewicht der Werkstücke	bis Quaser 630, Victor 205-fanuc 2500mm, max 400kg
Qualitätssicherung	Werkerselbstkontrolle (analog, digital & CMM) Mitutoyo, andere
Führerscheine	PKW
Sonstiges	Kennt seine Verantwortung als Familienvater, will sich deshalb in Deutschland eine sichere Zukunft aufbauen. Will gerne auch neue Technologien kennen lernen, wenn es ihm ermöglicht wird auch CAM erlernen.
Bevorzugt	Fräsen oder Drehen, auch beides zusammen, keine Präferenz

Weitere Kandidaten in unserer Datenbank

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>