

4276 RP

Fräsen, Programmieren Heidenhain, Winmax, Fidia und CAM, 15 Jahre Erfahrung, arbeitet auf sehr modernen Maschinen wie DMU, Hurco, Mikron, Avia, auch auf Droop & Rein im Großteilbereich an sehr unterschiedlichen und meist komplizierten Werkstücken. Eine sehr ehrgeizige und nette Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich große Formen für Kunststoffeinspritzanlagen.

Alter 35, verheiratet

Maschinen

DMC 1035, Droop + Rein, Mikron VCE 1600 pro, Avia, Hurco DCX-3215,

Heidenhain iTNC 530, Winmax, Fidia

Erfahrung

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM (9/9)*

Ein Spezialist mit großer Erfahrung und allen notwendigen Fähigkeiten für Bedienen, Einrichten und Programmieren im Fräsbereich, besitzt auch sehr gute Kenntnisse als CAM-Programmierer, insbesondere mit Tebis, EdgeCam und NX, wobei Tebis sein Favorit ist. Liest schnell technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt Programme am Panel mit Heidenhain, Fidia und Winmax, optimiert gerade im Formenbau bestehende Programme für Nachbesserungen u.ä., kennt viele verschiedene Materialien, Werkzeuge und Spannmethoden. Ist vertraut mit Speed und Feed, ebenso mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, misst die Werkzeuge, setzt Ursprünge. Er ist erfahren im Schwerteilbereich bis 8 Tonnen. Derzeit ist er als Cheftechnologe für den gesamten Produktionsprozess verantwortlich.

Praktische Erfahrung:

1 Jahr Hurco, Winmax am Panel, komplexe Teile über CAM, Programmieren, Bearbeiten von A - Z

über 10 Jahre DMU, Mikron, Avia mit Heidenhain am Panel, Programmieren, Bearbeiten von A - Z

2 Jahre Droop + Rein mit Fidia, Programmieren und Bearbeiten von A - Z

Wir empfehlen ihn als sehr kompetenten Fräser für komplexe Arbeiten mit Zugang zu CAM.

14 Jahre als Fräser mit 3/5 Achsen

Portalfräsmaschinen, horizontales und vertikales Fräsen

CAM

7 Jahre CAM Programmieren

Programmiert mehrmals am Tag. Programmiert am Panel. EdgeCam, NX, Tebis, Catia

Serien

Einzelteile / Prototypen

Produziert

Formen für Kunststoffeinspritzanlagen und Teile des Werkzeugbaus, Einsätze, Elektroden u.v.a.

Materialien

verschiedene Stähle, Kupfer, Aluminium u.a.

Industrie

Automotive, u.a.

Setting

Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen

Programmieren an der Maschine

täglich über Heidenhain, Winmax

Toleranz

0.01mm

Oberflächen

RA 0.8

Größe & Gewicht der Werkstücke

bis max 2.5 x 5m, bis 8 Tonnen

Qualitätssicherung

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Führerscheine

PKW

Andere Lizenzen / Scheine

Kran,

Sonstiges

sucht eine Firma mit herausfordernder Arbeit, die sich auch laufend technisch entwickelt, will seine Fähigkeiten gerne in einer guten Arbeitsatmosphäre einbringen

Bevorzugt

Fräsen, anspruchsvolle Arbeiten, Einzelteile, max sehr kleine Serien

Weitere Kandidaten in unserer Datenbank

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>