

## 3287 BE

**Top-Dreher mit guten Fräskenntnissen, Programmieren Sinumerik und Fanuc, 10 Jahre Erfahrung, arbeitet auf sehr unterschiedlichen Maschinen wie DMG Mori, CTX, Puma und Dugard an verschiedenen und auch komplizierten Werkstücken. Eine positive und sehr nette Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Gewinde, Zahnräder, Verbindungen u.a..**

Alter 33, verheiratet, 2 Kinder ( 3,7 Jahre alt )

<b>Maschinen</b>	DMG Mori CMX 600 V, DMG MORI CLX 450, Doosan Puma GT 2100 M, CTX 800 beta, Dugard Eagle 1000 E, TUG 56 MN, Mexpol TAE 35N Sinumerik 840D, sl, Sinumerik 828D, Shopturn, Shopmill, Fanuc
<b>Erfahrung</b>	<p>Programmieren, Rüsten &amp; Produzieren (9/9)*</p> <p>Ein Sinumerik-Spezialist mit viel Erfahrung, der als Bediener, Einrichter und Programmierer über große Fähigkeiten im Dreh,- und Fräsbereich verfügt. Liest schnell die technischen Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt Programme am Panel mit Sinumerik, meist Shopturn ( im Fräsen Shopmill), kennt viele verschiedene Materialien, Werkzeuge wie Sanvic u.a. und Spannmethode. Ist vertraut mit Speed und Feed, ebenso mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, misst die Werkzeuge, setzt Ursprünge. Selbstverständlich arbeitet er im Drehen mit angetriebenen Werkzeugen, hat auch gute Erfahrung mit verticalen Drehmaschinen. Ein kompletter Zerspaner.</p> <p>Praxis:          10 Jahre Drehen mit Sinumerik (meist Shopturn) auf Mori CLX, CMX, CTX Beta 800, Puma GT 2100, 3100XLY Programmieren und Bearbeiten von A - Z          10 Jahre Fräsen mit Sinumerik (meist Shopmill) auf Dugard u.a., Programmieren und Bearbeiten von A - Z          Wir empfehlen ihn als sehr guten Dreher, einsetzbar auch als Fräser mit Zugang, wenn möglich zu CAM Schulungen.</p> <p>10 Jahre als Fräser mit 3 Achsen          horizontales Fräsen</p> <p>10 Jahre als Dreher          angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock</p>
<b>Serien</b>	Einzelteile, Serien
<b>Produziert</b>	Gewinde, Zahnräder, Achsen, Wellen, Rohre, Schrauben, Kupplungen, Getriebeteile, Flansche, Naben, Formen, Rohre, Achsen, Chassis, Schrauben, u.v.a.
<b>Materialien</b>	hochfester Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, Stahl, Kunststoff, Kupfer, Gusseisen, Bronze, Messing, Aluminium, andere
<b>Industrie</b>	Automotive, Aerospace, Elektronik, Nahrungsmittel, Hydraulik, Waffen & Militärtechnik, Öl & Gas, Schwerindustrie, Werkzeugbau, u.a.
<b>Setting</b>	Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen
<b>Programmieren an der Maschine</b>	über Sinumerik täglich mehrmals
<b>Toleranz</b>	0,01mm
<b>Oberflächen</b>	RA 0.4
<b>Größe &amp; Gewicht der Werkstücke</b>	Ø 5mm - 400mm, L 10mm - 1m, 150g - 15kg
<b>Qualitätssicherung</b>	Werkerselbstkontrolle (analog, digital)
<b>Führerscheine</b>	PKW
<b>Andere Lizenzen / Scheine</b>	Kran, Gabelstapler
<b>Sonstiges</b>	keine Nachtschichten
<b>Bevorzugt</b>	Süddeutschland, in der Nähe der Berge, Bayern

**Weitere Kandidaten in unserer Datenbank**

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>