

3293 WJ

Top Dreher mit Fräserfahrung, Programmieren Fanuc und OSP, 11 Jahre Erfahrung, arbeitet auf unterschiedlichen Maschinen wie Victor, Okuma, Doosan Lynx, Goodway oder CTX210, programmiert auch komplizierte Werkstücke. Lernbegierig, ehrgeizig und dazu sehr nett und aufgeschlossen. Spezialisiert momentan auf den Bereich Schneckengewinde, Achsen, Ventile u.ä..

Alter 32, verheiratet, 1 Kind (1 Jahr alt)

Maschinen	Victor 16, Okuma, CTX 210, Doosan Lynx 220 LM, CMZ 30YS 1100, Goodway GLC Fanuc 0i, 32i, 0-T, OSP 700
Erfahrung	<p>Programmieren, Rüsten & Produzieren (9/8)*</p> <p>Er hat sehr große Kenntnisse der CNC Technologie, langjährige Erfahrung und ein großes Wissen. Liest schnell technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Ansätze, löst auch schwierige Probleme, schreibt Programme über Fanuc und OSP, arbeitet mit angetriebenen Werkzeugen, optimiert bestehende Prozesse, kennt viele Methoden zum Spannen, arbeitet mit verschiedenen Materialien. Ist vertraut mit Speed und Feed, kennt die geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, misst die Werkzeuge und setzt die Ursprünge. Er hat einige Erfahrung in der Fräsumgebung, arbeitete als Bediener / Setter mit Fanuc- und Heidenhain-Steuerungen, versteht Frästechnologie und Produktionsprozesse. Praxis 10 Jahre Drehen: 3 Jahre Okuma, Doosan, Victor Programmieren am Panel mit OSP, Fanuc und arbeiten von A - Z 1 Jahr CMZ, Programmieren am Panel mit Fanuc und arbeiten von A - Z 4 Jahre CTX mit Fanuc, allerdings nur als Setter/Operator zur Zeit hilft er auch als Operator im Fräsen Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen Dreher für Fanuc und OSP gesteuerte Maschinen.</p> <p>10 Jahre als Dreher Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, Reitstock</p>
Serien	Einzelteile / Prototypen, Serien
Produziert	Gewinde, Schneckenwellen, Wellen, Naben, Zahnräder, Achsen, Turbinenblätter, Lager, Befestigungen, Chassis, Kupplungen, Motorblöcke, Getriebegehäuse, Formen, Rohre, Schrauben, Wellen, Profile, Turbinenblätter, Ventile, Schneckenwellen, u.v.a.
Materialien	Titan, hochfester Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, Stahl, Edelmetalle, Kupfer, Gusseisen, Messing, Aluminium, andere
Industrie	Automotive, Elektronik, Medizintechnik, Rennsport, Werkzeugbau, u.a.
Setting	Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen
Programmieren an der Maschine	täglich mehrmals über Fanuc und OSP
Toleranz	0.005mm
Oberflächen	RA 0.1
Größe & Gewicht der Werkstücke	5mm - 400mm, 10g - 100kg
Qualitätssicherung	Werkerselbstkontrolle (analog, digital)
Führerscheine	PKW
Sonstiges	Sucht eine Firma, bei der er seine Fähigkeiten einbringen kann, und die ihm, wenn möglich Zugang zu einer CAM Schulung ermöglicht.
Bevorzugt	Okuma/OSP und Fanuc

Weitere Kandidaten in unserer Datenbank

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7iE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>