

## 3960 ML

**Top-Dreher mit sehr guten Fräskenntnissen, Programmieren Fanuc und CAM AutoCad, 8 Jahre Erfahrung, arbeitet auf unterschiedlichen Maschinen wie Victor, Puma, Hessap, Takisawa mit viel Erfahrung auch mit mehreren Revolvern an sehr hochwertigen und unterschiedlichen Werkstücken. Eine engagierte, sehr schnell umsetzende Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Achsen, Wellen, Getriebeteile u. a..**

Alter 42, 2 Kinder (3 u. 9 Jahre alt)

<b>Maschinen</b>	Victor Vturn 46, 20, 26,36, Puma VT 900, Hessap VDM 90, Takisawa 26 mit 2 Revolver, Index G250, CTX 500, u.a. Fanuc, Sinumerik
<b>Erfahrung</b>	<p>Programmieren, Rüsten &amp; Produzieren &amp; CAM (7/7)*</p> <p>Ein Experte im Drehen mit der entsprechenden Erfahrung und enormen Wissen. Liest sehr schnell technische Zeichnungen und erarbeitet die richtigen Technologien, optimiert bestehende Prozesse und ist in der Lage am Panel über Fanuc auch schwere Programme zu erstellen, schreibt diese momentan aber zu 80% über AutoCad. Ist sehr vertraut mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, ebenso mit Soeed und Feed, sehr vielen harten Materialien, besitzt viel Kenntnisse der verschiedenen Tools, gibt hier viel Hilfestellung im Betrieb, ist immer in der Lage zu Setten, kann das im Moment Kollegen überlassen, arbeitet, bedingt durch die Aufgabenstellung des Betriebes nicht mit angetriebenen Werkzeugen, dafür aber an Maschinen mit mehreren Revolvern, sieht keinerlei Probleme durch sein Fähigkeiten, gerade durch seine Fräskenntnisse sich schnell auch mit angetriebenen Werkzeugen im Drehbereich zurecht zu finden.</p> <p>Praxis:        8 Jahre Drehen Fanuc auf Victor, Puma, Takisawa u. a., Programmieren anfangs 80% Panel 20% kam, jetzt 20% Panel und 80% Cam        Unterstützt Kollegen beim Setten, Optimieren und anstehenden Panel-Programmierungen        1/4 Jahr Drehen Sinumerik auf CTX und Index, Programmieren CAM        8 Jahre Fräsen Fanuc auf Doosan, OKK, YouJi, Programmieren anfangs 80% Panel 20% kam, jetzt 20% Panel und 80% Cam        8 Jahre CAM Programmieren AutoCad        Wir empfehlen ihn als Top Dreher mit CAM und auch sehr guter Fräserfahrung</p> <p><b>8 Jahre als Fräser mit 4 Achsen</b> Drehtisch, horizontales und vertikales Fräsen</p> <p><b>8 Jahre als Dreher</b> auch mit mehreren Revolvern</p>
<b>CAM</b>	<p><b>8 Jahre CAM Programmieren</b> AutoCad, programmiert mehrmals täglich</p>
<b>Serien</b>	Einzelteile / Prototypen, Kleinserien von bis zu 25 Stück, mittlere Reihe von 25 Stück
<b>Produziert</b>	Achsen, Zahnräder, Wellen, Räder, Getriebe Teile u.v.a.
<b>Materialien</b>	Stahl, Kunststoff, Bronze, Aluminium, u.a.
<b>Industrie Setting</b>	Automotive, Aerospace, Engineering, u.a. Auswahl und , Nullpunkt Setzen
<b>Programmieren an der Maschine</b>	über Fanuc
<b>Toleranz</b>	0.008 - 0.01 mm
<b>Oberflächen</b>	RA =0,8 / 1,2 / 1,6
<b>Größe &amp; Gewicht der Werkstücke</b>	20mm - 960mm, 200 g - 400 kg
<b>Qualitätssicherung Führerscheine</b>	Werkerselbstkontrolle (analog, digital) PKW
<b>Sonstiges</b>	Sucht in Deutschland beständige finanzielle Sicherheit, will sich laufend noch verbessern, weitere CAMs lernen, an technischen Neuerungen teilhaben
<b>Bevorzugt</b>	Drehen

**Weitere Kandidaten in unserer  
Datenbank**

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>