

4124 KB

Fräser mit Dreherfahrung, Programmieren Sinumerik Shopmill, Heidenhain und Fanuc, 8 Jahre Erfahrung, davon 5 als CNC-Fräsprogrammierer auf sehr verschiedenen Maschinen wie YCM, Pinnacle Portal und Fanuc. Eine sehr positive und kompetente Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Chassis, Getriebeteile und Großteile.

Alter 27, feste Partnerschaft

Maschinen	YCM supermax, XV, Pinnacle DV-2142, Fanuc Robodrill, Gildemeister CTX, Donau, Hyundai Kia, Heckler & Koch Sinumerik Shopmill, Heidenhain TNC 620, Fanuc 31i, 0M, G-Code
Erfahrung	<p>Programmieren, Rüsten & Produzieren (9/7)*</p> <p>Er hat sehr viel Fräserfahrung als Operator, Setter und Programmierer, besitzt großes Verständnis für die Technologien, die Prozesse, das Bedienen und der Grundversorgung. Liest schnell technische Zeichnungen, optimiert Prozesse, schreibt und bearbeitet Programme mit Heidenhain, Sinumerik (ShopMill) und Fanuc. Hat den notwendigen Ansatz, versteht und löst schwierige Probleme. Er wählt die richtige Technologie die Teile und ist vertraut mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, ebenso mit Speed und Feed. Kennt viele Methoden zum Spannen, auch sehr viele Werkzeuge, setzt die Nullpunkte und ist es gewohnt mit sehr vielen Materialien zu arbeiten.</p> <p>6 Jahre Programmieren: seit 7 Monate Heidenhain (momentan noch leichtere Teile, passt schnell sein Niveau nach oben an) 2 Jahre Sinumerik mit Shopmill 4 Jahre Fanuc 2 Jahre G-Code u.a. Wir empfehlen ihn als CNC-Fräsprogrammierer mit ev. Zugang zu CAM Schulungen</p> <p>5 Jahre als Fräser mit 3/4 Achsen Drehtisch, Portalfräsmaschinen, horizontales Fräsen</p>
Serien	Einzelteile/Prototypen, im Moment Serien
Produziert	Chassis, Kupplungen, Stäbe, Getriebeteile, Naben, Schrauben, Gewinde, u.v. a.
Materialien	Edelstahl, Werkzeugstahl, Stahl, Kunststoff, Kupfer, Gusseisen, Bronze, Messing, Aluminium, andere
Industrie	Automotive, Prototypen & Einzelteile, u.a.
Setting	Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen
Programmieren an der Maschine	am Panel mit Sinumerik Shopmill, Heidenhain und Fanuc
Toleranz	0.01mm
Oberflächen	RZ 16
Größe & Gewicht der Werkstücke	3cm - 2m 20g - bis 1t (Portal)
Qualitätssicherung	Werkerselbstkontrolle (analog, digital)
Führerscheine	PKW
Andere Lizenzen / Scheine	Gabelstapler
Sonstiges	Hat jetzt eine monotone Arbeit, in der selten programmiert wird, sucht deshalb eine Firma, bei der er wieder mehr Programme schreiben kann, dort sich auch zur 5. Achse entwickeln und eventuell auch CAM lernen kann
Bevorzugt	Einzelteilerfertigung
Weitere Kandidaten in unserer Datenbank	https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing