

4285 MS

Qualitätstechniker mit viel Schleif,- Fräs,- EDM,- Dreherfahrung, Programmieren Hurco, CMM und CAM, 6 Jahre Praxis, arbeitet in sehr unterschiedlichen Bereichen. Eine sympatische und offene Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Bauteile für die Fördertechnik.

Alter 28

Maschinen	Tesa, Conturomatic, Ziersch & Baltrusch, Agie 250 HSS , Hurco-VMX , VMi10, Gildemeister verschiedene Q-Tech Steuerungen, Agie OS, Ultimax, Winmax, Sinumerik 840D Shopturn
Erfahrung	<p>Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM</p> <p>Ein vielseitiger Zerspaner in den Bereichen Schleifen, EDM, Fräsen, Drehen, Q-Technik und CAM mit dem Ziel mittelfristig nur noch Q-Technik zu machen.</p> <p>Er liest in allen Bereichen schnell technische Zeichnungen, erarbeitet die passenden Lösungen, programmiert, optimiert und bedient. Ist vertraut mit vielen Materialien, Spannmethode, kennt die geometrischen Bemaßungen und Toleranzen ebenso wie Speed und Feed.</p> <p>Praxis:</p> <ul style="list-style-type: none"> 3 Jahre Quality auf Tesa, Conturomatic und Mitutoyo (nur bedienen), programmieren und bearbeiten von A - Z 4 Jahre CNC Schleifen, konventionell und CNC 4 Jahre EDM auf Agie, programmieren und bearbeiten von A - Z 2 Jahre Fräsen auf Hurco mit Winmax/Ultimax, programmieren und bearbeiten von A - Z 1 Jahr Drehen, meist als Aushilfe auf Gildemeister mit Sinumerik Shopturn, programmieren und bearbeiten von A - Z <p>Wir empfehlen ihn als Q-Techniker mit Anfangs sicher der Möglichkeit anderer Zerspanungstechniken.</p> <ul style="list-style-type: none"> 2 Jahre als Fräser mit 3 Achsen 4 Jahre als Schleifer und 4 Jahre konventionelles Schleifen 4 Jahre als Drahterodierer 3 Jahre als Qualitätstechniker
CAM	4 Jahre CAM Programmieren Inventor, Bobwire, programmiert täglich
Serien	Einzelteile / Prototypen, Serien
Produziert	Fahrgestelle, Halterungen, Stützteile, Teile des Werkzeugbaus, Maschinengehäuseteile u.v.a.
Materialien	Edelstahl, Werkzeugstahl, Stahl, Kunststoff, Aluminium, andere
Industrie Setting	Automotive, Werkzeugbau, u.a. Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen,
Programmieren an der Maschine	programmiert täglich Winmax, Ultimax u.a.
Toleranz	0.005 mm
Oberflächen	RA 0,8
Größe & Gewicht der Werkstücke	20mm - 6m, 5g - 400kg
Qualitätssicherung	Werkerselbstkontrolle (analog, digital & CMM) Programmieren tgl. Conturomatic T2 u.TESA Microhite 3D, Mitutoyo bedienen
Sonstiges	Sucht eine Firma, bei der er mittelfristig voll in den Qualitätsbereich einsteigen kann
Bevorzugt	Qualitätstechnik
Weitere Kandidaten in unserer Datenbank	https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing