

4344 CC

Top-Dreher / Fräser, Programmieren Winmax und CAM, 5 Jahre Erfahrung, arbeitet auf Hurco Maschinen an sehr hochwertigen und komplexen Dreh- und Frästeilen. Eine engagierte Person mit einer sehr schnellen Auffassungsgabe. Spezialisiert momentan auf den Bereich Gewinde, Turbinenblätter, Achsen u.ä. für die Automotive und Luft- und Raumfahrt.

Alter 28, verheiratet, 1 Kind (2 Jahre alt)

Maschinen	Hurco VMX 42 SRTi, TMM10i , VM10i , TM10i WinMax, Mach3
Erfahrung	<p>Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM (8/7)*</p> <p>Er hat einen sehr guten Ansatz in Bezug auf CNC-Technologie und Programmierkonzepte sowohl beim Fräsen als auch beim Drehen, liest problemlos technische Zeichnungen, versteht sehr gut geometrische Bemaßungen und Toleranzen und kann die richtige Technologie für ein Fräs- oder Drehteil umstandlos auswählen.</p> <p>FRÄSEN: Er verfügt über sehr gute Bedienfähigkeiten auf Winmax und programmiert diese über SolidCAM, hat auch für die Panel-Programmierung gute theoretische Grundlagen und würde nur wenige Tage brauchen, um die Programmierung auf Winmax-Fräsmaschinen fließend zu beherrschen. Er kann die Werkzeuge messen, die Ursprünge festlegen, ist mit Speed und Feed vertraut und weiß, wie wichtig sie für den Fräsprozess sind.</p> <p>DREHEN: In diesem Bereich programmiert er sowohl auf Winmax, dem Panel und CAM, hat eine sehr gute theoretische Grundlage und prduziert jedes Stück. Er misst die Werkzeuge, legt die Ursprünge fest, ist mit Speed und Feed vertraut und weiß, wie wichtig sie für den Drehprozess sind. Er kennt gut die G-Code-Syntax.</p> <p>Praxis: 3 Jahre Hurco-Fräsen, Programmieren mit SolidCam 1,5 Jahre Hurco-Drehen, Programmieren an der Maschine Wir empfehlen ihn als vielseitigen Hurco-Spezialisten für Drehen und Fräsen, der den gesamten Prozess einschließlich Design, Programmierung, Einrichtung und Herstellung des Werkstücks beherrscht.</p> <p>3 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen Drehtisch, horizontales und vertikales Fräsen</p> <p>1,5 Jahre als Dreher angetriebene Werkzeuge, Fräskopf</p>
CAM	4.5 Jahre Programmierung mit CAM parallel zum Panel. Solidcam, Solidworks, Catia (1 Jahr Erfahrung). Programmiert täglich.
Serien	Einzelteile, Prototypen, Serien
Produziert	Gewinde, Turbinenblätter, Achsen, Kupplungen, Naben, Formen, Rohre, Schrauben, Konsolen, Unterlegscheiben, Stativbaugruppen
Materialien	Verschiedene Stähle, Gusseisen, Messing, Aluminium, verschiedene Kunststoffe, verschiedene Sperrhölzer
Industrie	Automotive, Aerospace, Elektronik, Waffen & Militärtechnik, u.a.
Setting	Auswahl der Werkzeuge und Bestückung der Maschine, Einmessen, Laden von Material, Setzen des Nullpunkts
Programmieren an der Maschine	Programmiert mehrmals am Tag für Drehteile
Toleranz	0.005mm - 0.3mm
Oberflächen	RA 1,6 - 6,3
Größe & Gewicht der Werkstücke	1cm - 2m, 5g - 3kg
Qualitätssicherung	Werkerselbstkontrolle (analog, digital)
Sonstiges	Anpassungsfähig, wissensdurstig, qualitätsorientiert und motiviert. Möchte weitere CAM-Programme erlernen und seine Programmierkenntnisse stetig verbessern. Verfügt über langjährige Erfahrung mit CNC-Gravurmaschinen.
Bevorzugt	Er möchte sich in Deutschland niederlassen.
Weitere Kandidaten in unserer Datenbank	https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing