

## 7064 SC

**Fräser, Programmieren mit Heidenhain, 3 Jahre Erfahrung, arbeitet auf Bohrwerk- und Portal-Maschinen wie FPT Castel und Titan AFP an großen Werkstücken wie Kupplungen, Kettenrädern, Kranarmen etc. Eine engagierte, sehr lernwillige Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Schweißbaugruppen für die Schwerindustrie, Schiff & Bahn.**

Alter 30

<b>Maschinen</b>	FPT Castel, FP 800 (identisch mit Soraluce FP), Titan AFP 180 Heidenhain TNC 405, Heidenhain TNC 360, Fanuc
<b>Erfahrung</b>	<p>Programmieren, Rüsten und Produzieren</p> <p>Er hat einen soliden Ansatz in Bezug auf CNC-Technologie und Programmierkonzepte. Er liest technische Zeichnungen und versteht geometrische Bemaßungen und Toleranzen, benötigt jedoch aufgrund seiner erst drei-jährigen Erfahrung anfänglich etwas Unterstützung bei der Umsetzung, z. B. bei der Auswahl der geeigneten Technologie für ein Werkstück. Er kennt die G-Code-Syntax und programmiert damit die Heidenhain-Controller für einfache und mittlere Teile. Er arbeitet sowohl mit Heidenhain- als auch mit Fanuc-Controllern. Er misst die Werkzeuge, legt die Ursprünge fest, ist mit Speed und Feed vertraut und weiß, wie wichtig sie für den Fräsprozess sind. Er versteht den Werkzeugradius und die Längenkorrektur.</p> <p>Er verfügt über spezifische Erfahrung im Großteilbereich (meistens geschweißte Baugruppen), da er bisher ausschließlich an Bohrwerk- und Portal-Fräsmaschinen gearbeitet hat. Mit entsprechenden Schulungen und der Unterstützung des Arbeitgebers, wird er auch für die Fertigung von anderen Werkstücken, Abmessungen, Toleranzen usw. eingesetzt werden können. Er ist eifrig, wissbegierig, lern- und sehr anpassungsfähig.</p> <p>Praxis: 3 Jahre Fräsen an Bohrwerk- und Portalmaschinen, Programmierung von einfachen und mittlere Teilen mit Heidenhain, Anpassungen mit Heidenhain und Fanuc Wir empfehlen ihn als Fräser für Großteile mit hohem Potenzial.</p> <p><b>3 Jahre als Fräser bis 5 Achsen</b> Drehtisch, Schwenktisch, Portalfräsmaschinen, horizontales und vertikales Fräsen</p>
<b>Serien</b>	Einzelteile, Prototypen, Kleinserien bis zu 25 Stück
<b>Produziert</b>	Kupplungen, Fertigstellung von Lagern, Ersatzteile, Teile für Getriebe, Kettenräder, Motorenteile, Führungen, Kranarme
<b>Materialien</b>	Verschiedene Stähle, Kupfer, Bronze und andere
<b>Industrie</b>	Schwerindustrie, Schiffe & Züge, Schiffsausrüstung u.a.
<b>Setting</b>	Auswahl der Werkzeuge und Bestückung der Maschine, Einmessen, Laden von Material, Setzen des Nullpunkts
<b>Programmieren an der Maschine</b>	täglich für einfache Werkstücke
<b>Toleranz</b>	0.02mm - 0.1mm
<b>Oberflächen</b>	RA 0.6 - 3.2
<b>Größe &amp; Gewicht der Werkstücke</b>	max. 3 m, 10kg - 2t
<b>Qualitätssicherung</b>	Werker selbstkontrolle (analog, digital)
<b>Andere Lizenzen / Scheine</b>	Erfahrung in der Führung von Kränen, interne Lizenz beim letzten Arbeitgeber
<b>Sonstiges</b>	Sehr fleißig, lernwillig und detailorientiert. Arbeitet sehr gut sowohl im Team als auch selbstständig. CNC ist sein Steckenpferd und er möchte so viel wie möglich in diesem Bereich lernen, seine Fräs- und Programmierkenntnisse kontinuierlich verbessern sowie andere Steuerungen und CAM lernen.
<b>Bevorzugt</b>	Heidenhain und Großteile
<b>Weitere Kandidaten in unserer Datenbank</b>	<a href="https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing">https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing</a>