

## 7142 PT

**Fräser auch für Großteile, Programmieren Hiedenhain und Selca, 11 Jahre Erfahrung, arbeitet hauptsächlich an großen Maschinen wie Dinomax, FPT u.a. meist im Großteilbereich. Hat auch viel Schleiferfahrung. Eine aufgeschlossene und teamfähige Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Motorblöcke, Getriebeteile und Großteile im Maschinenbau.**

Alter 27

<b>Maschinen</b>	FPT Dinomax, FPT LEM, Hermle, Spacio Heidenhain, Selca, Fanuc
<b>Erfahrung</b>	<p>Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten &amp; Produzieren &amp; CAM (8/8)*</p> <p>Er hat eine lange Fräserfahrung als Setter, Bediener und Programmierer. Liest schnell technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Lösungen, optimiert bestehende Prozesse, kennt die Abläufe und die Grundversorgung. Schreibt Programme über Heidenhain, Fanuc und Selca, etwas auch über CAM, kennt viele Methoden zum Spannen, viele Werkzeuge und verschiedene Materialien, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Durch seine lange Schleiferfahrung besitzt er große und hilfreiche Kenntnisse der verschiedenen Materialien.</p> <p>Praxis: 10 Jahre Fräsen mit Heidenhain auf Dinomax, FPT, Hermle (auch Fanuc, Selca, etwas CAM) Programmieren am Panel, arbeiten von A - Z 10 Jahre Schleifen Wir empfehlen ihn als Fräser/Programmer für den Großteilbereich</p> <p>10 Jahre als Fräser mit 5 Achsen Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen</p> <p>10 Jahre als Schleifer und just a bit Jahre konventionelles Schleifen Innenrundscheifen, Flachscheifen, Universalscheifen, spitzenloses Schleifen</p>
<b>CAM</b>	6 Jahre CAM Programmieren SolidEdge, AutoCad, programmiert wöchentlich
<b>Serien</b>	Einzelteile / Prototypen, kleine Serien
<b>Produziert</b>	sehr große Maschinenbauteile, Achsen, Lager, Motorblöcke, Getriebeteile, Implantate, Formen, Schrauben, Gewinde, Turbinenblätter, u.v.a.
<b>Materialien</b>	hochfester Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, Stahl, Kunststoff, Inconel, Graphit, Kupfer, Gusseisen, Bronze, Messing, Aluminium, andere
<b>Industrie Setting</b>	Engineering, Schwerindustrie, Werkzeugbau, u.a. Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material
<b>Programmieren an der Maschine</b>	täglich mehrmals
<b>Toleranz</b>	0,01mm - 0,001mm(Schleifen)
<b>Oberflächen</b>	RA 0,8
<b>Größe &amp; Gewicht der Werkstücke</b>	bis 12m, bis 10t
<b>Qualitätssicherung</b>	Werkerselbstkontrolle (analog, digital & CMM) Mitutoyo, andere
<b>Führerscheine</b>	PKW
<b>Sonstiges</b>	sucht in Deutschland beständige Arbeitsbedingungen, um sich eine stabile Zukunft aufzubauen
<b>Bevorzugt</b>	Bevorzugt Fräsen und Großteile.

Weitere Kandidaten in unserer Datenbank

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>