

## 2654 HJ

**Top-Fräser/Dreher, Programmieren Heidenhain, Mazatrol und CAM, 8 Jahre Erfahrung, arbeitet auf sehr modernen Maschinen wie Hermle, DMU und Mazak an sehr präzisen Werkstücken. Spezialisiert momentan auf den Bereich Getriebeblöcke, Turbinenblätter u.ä..**

Alter 29

<b>Maschinen</b>	Hermle-C600U 5axes, C600 4xes, C20U 5axis, C40U 4axes, Mazak Super Quickturn 250M, Quickturn Nexus 250-II M, Quickturn Nexus 100-II MY  Heidenhain iTNC 530, Mazatrol
<b>Erfahrung</b>	<p>Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten &amp; Produzieren &amp; CAM</p> <p>Er besitzt sehr viel Erfahrung und enorme Kenntnisse im Fräsen und Drehen als Programmierer, Setter und Operator. Liest schnell technische Zeichnungen, wählt die richtigen Technologien, schreibt die entsprechenden Programme am Panel mit Heidenhain und Mazatrol oder über CAM, optimiert bestehende Prozesse. Kennt viele Methoden zum Spannen, arbeitet mit vielen auch hochwertigen Materialien, misst die Werkzeuge, setzt Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.</p> <p>Praxis:          seit 2 Jahren parallel Fräsen Heidenhain, Drehen Mazak, CAM und etwas EDM, bearbeiten incl. Programmieren von A - Z          6 Jahre Fräsen Heidenhain 4 und 5 Achsen Hermle und DMU, bearbeiten incl. Programmieren von A - Z          3 Jahre Drehen Mazak, bearbeiten incl. Programmieren von A - Z          Wir empfehlen ihn als sehr kompetenten Zerspaner mit Zugang zu CAM</p> <p>6 Jahre als Fräser mit 3 - 5 Achsen Drehtisch, Bohrwerk, vertikales Fräsen</p> <p>3 Jahre als Dreher Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock</p> <p>1 Jahre als Elektroerodierer</p>
<b>CAM</b>	1,5 Jahre CAM  NX, SolidWorks, programmiert wöchentlich
<b>Serien</b>	Einzelteile / Prototypen, Kleinserien
<b>Produziert</b>	Motorblöcke, Getriebeteile, Wellen, Gewinde, Turbinenblätter, Luftfahrtkomponenten u.v.a.
<b>Materialien</b>	Titan, Inconel, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Aluminium, Kupfer
<b>Industrie Setting</b>	Automotive, Aerospace u.a. Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen,
<b>Programmieren an der Maschine</b>	Heidenhain, Mazatrol, programmiert mehrmals täglich
<b>Toleranz</b>	0,008mm
<b>Oberflächen</b>	1,6 RA
<b>Größe &amp; Gewicht der Werkstücke</b>	ø 10mm - 400mm, Lg 20 - 400mm, 0.5kg - 100kg
<b>Qualitätssicherung</b>	Werkerselbstkontrolle (analog, digital)
<b>Führerscheine</b>	PKW
<b>Sonstiges</b>	CNC ist sein Faible, weiss, dass Deutschland in der Technik führend ist, sucht deshalb eine Firma, die in der Technik immer vorne sein will
<b>Bevorzugt</b>	Heidenhain und Mazak

**Weitere Kandidaten in unserer Datenbank**

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>