

3532 TM

Fräser, Programmieren Heidenhain und CAM, 2,5 Jahre Erfahrung, arbeitet auf MAS mit 3 Achsen meist im Formen,- und Werkzeugbau. Eine engagierte, sehr lernwillige Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Formen für Prototypen.

Alter 31, feste Partnerschaft

Maschinen	MAS Heidenhain iTNC 530
Erfahrung	<p>Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM (6/4)*</p> <p>Er hat einen seiner Erfahrung entsprechenden guten Ansatz der CNC-Technologie und Programmierkonzepte. Liest technische Zeichnungen, versteht Form- und Lagetoleranzen und erarbeitet die richtige Technologie für die meisten Teile, bei komplexen fragt er nach. Er hat gute Bedienungsfähigkeiten auf Heidenhain iTNC 530 mit 3 Achsen, setzt, misst die Werkzeuge, setzt Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feeds und kennt deren Bedeutung im Fräsverfahren. Versteht den Werkzeugradius und Längenausgleich. Ist in der Lage einfache Programme am Panel zu machen, wie z.B.: Bohr-Zyklen, Konturen, Gleit-Operationen, Operationen zur Vorbereitung eines Stückes, parallelen Flächen, rechteckigen Grundrisse u.ä., programmiert komplexere Arbeiten über SolidCAM, jetzt schon auf einem guten mittleren Niveau. Er hat eine gute Entwicklung hinter sich, weiss, dass er zum Experten ein Umfeld braucht, in dem die entsprechende Förderung erhält.</p> <p>Praxis: 2,5 Jahre Fräsen Heidenhain auf MAS, setzen, bearbeiten, leichte Teile programmieren 1 Jahr CAM Programme mit SolidCam, mittlere Komplexitäten Wir empfehlen ihn als Fräser Heidenhain mit gutem Potential, auch im CAM Bereich, der sich in einem guten Umfeld schnell zum Experten entwickelt</p> <p>2.5 Jahre als Fräser mit 3 Achsen horizontales und vertikales Fräsen</p>
CAM	1 Jahre CAM Programmieren SolidCam, SolidWorks
Serien	Einzelteile / Prototypen, kleine Serien
Produziert	Formen, Implantate, Elektroden, Teile für den Werkzeugbau, Negativ-Formen zur Qualitätsprüfung u.v.a.
Materialien	Werkzeugstahl, Stahl, Kunststoff, Kupfer, Messing, Aluminium, Rostfreier Stahl
Industrie	Automotive, Engineering, Prototypen & Einzelteile, Werkzeugbau, Herstellung von Kunststoff u.a.
Setting	Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen
Programmieren an der Maschine	Programmiert z.B. Plan, Innen- und Außenkontur, Bohrzyklus, Faden, Taschen, ebos usw., wöchentlich
Toleranz	0.001mm - 0.01mm
Oberflächen	RA 0,8
Größe & Gewicht der Werkstücke	5-600 mm, 0,2kg - 30 kg
Qualitätssicherung	Werkerselbstkontrolle (analog, digital) eigene Negativvorrichtungen
Führerscheine	PKW
Andere Lizenzen / Scheine	Gabelstapler
Sonstiges	Sehr fleißig, lernwillig und detailorientiert. Arbeitet sehr gut sowohl im Team als auch selbstständig. CNC ist sein Steckenpferd und er möchte so viel wie möglich in diesem Bereich lernen, seine Fräs- und Programmierkenntnisse kontinuierlich verbessern sowie andere Steuerungen und CAM lernen.
Bevorzugt	Heidenhain, die Nähe von großen Städten

**Weitere Kandidaten in unserer
Datenbank**

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>