

## 4414 SS

**Top-Dreher mit viel Fräskenntnissen, Programmieren Sinumerik, Fanuc und Mitsubishi, 15 Jahre Erfahrung, arbeitet auf sehr unterschiedlichen Maschinen, teils alten, teils sehr modernen wie Citizen, Miyano, Puma u. a. an verschiedenen und meist komplizierten und oft sehr kleinen Werkstücken. Eine ehrgeizige und sehr offene Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich komplizierte, teils sehr kleine Werkstücke um 1 Gramm.**

Alter 48, verheiratet, 1 Kind (3 Jahre alt)

<b>Maschinen</b>	Citizen Cincom M32, Daewoo Puma 240 MS, Miyano BND 42S, CBKO TPS 20N, Hanhwa ML26, Mechanicy HP4 Fanuc , Sinumerik 810D, Shopturn, Mitsubishi, G-Code
<b>Erfahrung</b>	Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM (8/7)* Ein Experte im Drehen, mit großer Erfahrung und beeindruckenden Fähigkeiten, der als Bediener, Einrichter und Programmierer über umfangreiche Erfahrung im Drehen und auch im Fräsen verfügt. (bevorzugt Drehen). Liest flüssig Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt Programme am Panel mit Fanuc, Sinumerik, Mitsubishi und G-Code, kennt viele verschiedene Materialien, Werkzeuge und Spannmethoden. Ist vertraut mit Speed und Feed, ebenso mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, misst die Werkzeuge, setzt Ursprünge. Angetriebene Werkzeuge sind für ihn selbstverständlich wie Fräsköpfe an Dreh,- Fräszentren. Ein Experte, der sich sein Können über viele Jahre aufgebaut hat. Praxis: ca 5 Jahre auf Citizen, Puma, Hanwah, Miyano mit Fanuc, Sinumerik, Mitsubishi und G-Code, Programmieren, Rüsten, Bearbeiten von A - Z 10 Jahre auf älteren Modellen Steuerungen w.o., Programmieren und Bearbeiten von A - Z Wir empfehlen ihn als sehr guten Programmierer vor allem im Drehbereich für komplizierte Arbeiten.
	8 Jahre als Fräser mit 3-4 Achsen Drehtisch, horizontales und vertikales Fräsen
	15 Jahre als Dreher Gegenspindel, Mehrfachspindel, angetriebene Werkzeuge, Reitstock, Langdrehen
<b>CAM</b>	Fusion, etwas Erfahrung
<b>Serien</b>	Einzelteile, Serien aller Art
<b>Produziert</b>	Kleinstteile für Radareinrichtungen u.a., Achsen, Kupplungen, Schrauben, Wellen, u.v.a.
<b>Materialien</b>	hochfester Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, Stahl, Kunststoff, Gusseisen, Bronze, Messing, Aluminium, andere
<b>Industrie</b>	Engineering, Schiffe & Züge, u.a.
<b>Folgende Steuerungen</b>	Mitshubishi, Fanuc , Sinumerik 810D, Shopturn, G-Code
<b>Setting</b>	Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen
<b>Programmieren an der Maschine</b>	Sinumerik, ShopTurn, Fanuc, Mitsubishi, G-Code
<b>Toleranz</b>	0.005mm
<b>Oberflächen</b>	RA 0.63
<b>Größe &amp; Gewicht der Werkstücke</b>	ab lg 4mm / Ø 08mm, 1g - 100kg
<b>Qualitätssicherung</b>	Werkerselbstkontrolle (analog, digital)
<b>Führerscheine</b>	PKW
<b>Sprachen</b>	EN B1,
<b>Sonstiges</b>	Sucht eine beständige Anstellung
<b>Bevorzugt</b>	Drehen

**Weitere Kandidaten in unserer  
Datenbank**

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>