

4682 MS

Dreher, Programmieren Fanuc, 4 Jahre Erfahrung, arbeitet parallel auf verschiedenen Maschinen wie Doosan Puma, MoriSeiki, Nakamura, CMZ Eine sehr positive und ehrgeizige Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Getriebeteile, Lager u.ä..

Alter 25

Maschinen	Doosan Puma 400, Mori Seiki, CMZ, Nakamura Tome, Colchester Tornado T9M Fanuc, G-Code
Erfahrung	<p>Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM (/8)*</p> <p>Er besitzt ein großem Verständnis für die CNC-Drehtechnologie mit sehr guten theoretischen Kenntnissen. Liest schnell technische Zeichnungen, wählt die richtige Technologie, optimiert Produktionsprozesse, schreibt am Panel die Programme über Fanuc, auch schwierige Programme sowohl mit Manual Guide als auch mit G-Code. Misst die Werkzeuge, setzt Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Besitzt schon Erfahrungen als CAM-Programmierer, würde sich hier gerne noch verbessern. Im Fräsbereich schreibt er keine Programme, ist aber schon erfahren im Setzen und Bearbeiten, offen auch hier für weitere Entwicklungen.</p> <p>Praxis: 2 Jahre Pume, 1 Jahr MoriSeiki und CMZ mit Fanuc und G-Code, programmieren, setzen und bearbeiten von A - Z 1 Jahr Nakamura mit Fanuc, setzen und bearbeiten Wir empfehlen ihn als kompetenten Dreher/Programmierer von A - Z für Fanuc gesteuerte Maschinen mit, wenn möglich Zugang zu CAM Schulungen</p> <p>4 Jahre als Dreher</p> <p>Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, Reitstock</p>
CAM	<p>Jahre CAM Programmieren</p> <p>Autocad, Future CAM, SolidWorks, programmiert noch selten</p>
Serien	Einzelteile / Prototypen, Serien
Produziert	Gewinde, Getriebeteile, Rohre, Schrauben, Wellen u.v.a.
Materialien	Edelstahl, Werkzeugstahl, Stahl, Kunststoff, Inconel, Kupfer, Gusseisen, Bronze, Messing, Aluminium, andere
Industrie Setting	Automotive, Waffen & Militärtechnik, Schiffe & Züge, Werkzeugbau, u.a. Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen
Programmieren an der Maschine	über Fanuc und G-Code
Toleranz	0.01 mm
Oberflächen	RZ 10
Größe & Gewicht der Werkstücke	bis 600mm, 30g - 50kg
Qualitätssicherung	Werkerselbstkontrolle (analog, digital)
Führerscheine	PKW
Andere Lizenzen / Scheine	Gabelstapler
International:	Arbeitete bereits in Deutschland jetzt.
Sprachen	DE A1, EN B2,
Sonstiges	sucht eine beständige Firma, die sich immer technisch entwickelt und ihre Mitarbeiter dabei unterstützt.
Bevorzugt	Fanuc

Weitere Kandidaten in unserer Datenbank

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>