

7037 HA

Dreher, Programmieren Sinumerik/Shopturn, 2,5 Jahre Erfahrung, arbeitet auf kleinen und mittleren Maschinen an oft sehr präzisen Werkstücken, Eine sehr engagierte, sehr lernwillige Person mit sehr großem Potential. Spezialisiert momentan auf den Bereich Medizinische Teile mit hoher Präzision.

Alter 22

Maschinen	Spinner TC800, TC800L, Gildemeister CTX 320, Haas VF4 Sinumerik 840D SL, Shopturn, ISO
Erfahrung	<p>Programmieren, Rüsten & Produzieren (6/6)*</p> <p>Er hat gutes Verständnis der CNC-Drehtechnologie und ein gutes Ansatz der CNC-Technik und Programmierkonzepte. Liest technische Zeichnung, versteht Form- und Lagetoleranzen und wählt die richtige Vorgehensweise für die jeweiligen Werkstücke. Er arbeitet gut mit Sinumerik/Shopturn und ist in der Lage einfache und halb-schwere Programme zu schreiben, optimiert bestehende Prozesse. Settet, misst die Werkzeuge, setzt Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feeds und kennt deren Bedeutung im Drehverfahren, arbeitet auch mit angetriebenen Werkzeugen auf einem mittleren Niveau. Ist es gewohnt mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina zu arbeiten. Er hat noch nicht eine große Erfahrung, aber den Ansatz und das Wissen sich schnell, in kurzer Zeit zu einem sehr kompetenten Zerspaner zu entwickeln.</p> <p>Praxis: 2 Jahre Spinner mit Sinumerik Shopturn, schreibt leichte und mittlere Programme 1 Jahr CTX mit Sinumerik Shopturn, schreibt leichte und mittlere Programme</p> <p>Wir empfehlen ihn als jungen Dreher mit hohem Potential für Sinumerik gesteuerte Maschinen</p> <p>2,5 Jahre als Dreher Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, Reitstock</p>
Serien	Kleinserien bis zu 25 Stück, mittlere Reihe von 25 Stücken
Produziert	Achsen, Lager, Implantate, Rohre, Schrauben, Wellen, Gewinde, Ventile, u.v. a.
Materialien	Titan, Edelstahl, Werkzeugstahl, Stahl, Gusseisen, Bronze, andere
Industrie	Medizintechnik, Werkzeugbau, Hydraulik u.a.
Setting	Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen
Programmieren an der Maschine	über Sinumerik Shopturn, leichte und mittlere Programme
Toleranz	0.012mm - 0.5mm
Oberflächen	RA 0,8
Größe & Gewicht der Werkstücke	5mm - 400mm, 50g - 40kg
Qualitätssicherung	Werkerselbstkontrolle (analog, digital)
Andere Lizenzen / Scheine	Gabelstapler
Sonstiges	Sucht in Deutschland gesicherte Arbeit, um sich einen guten Alltag und eine Zukunft aufzubauen
Bevorzugt	Wenn möglich Süddeutschland
Weitere Kandidaten in unserer Datenbank	https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing