

2848 MV

Top-Dreher und Fräser, Programmieren Fanuc und CAM, 4.5 Jahre Erfahrung, arbeitet viel auf modernen Haas Maschinen an teils aufwendigen Werkstücken. Eine engagierte, sehr schnell umsetzende Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich komplexe Teile der Automotive.

Alter 31, feste Partnerschaft

Folgende Maschinen

Haas VF-3SS, EC400, HAAS ST-20Y, DS-30Y, Emco, SW

Fanuc, Sinumerik

Erfahrung

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt sehr starke Fähigkeiten im Drehbereich und auch gute im Fräsbereich. Liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt sehr gut und schnell im Drehbereich Programme über Fanuc am Panel, im Fräsbereich nutzt er in letzter Zeit Catia, bräuchte hier einige Tage, um auch wieder am Panel zu programmieren. Kennt viele Methoden zum Spannen, viele verschiedenen Tools, arbeitet mit angetriebenen Werkzeugen, kennt viele Materialien, arbeitet momentan viel mit Aluminium und entsprechenden Legierungen. Ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, wählt und misst die Werkzeuge, setzt die Ursprünge.

Praxis:

4,5 Jahre auf Haas Drehmaschinen mit Fanuc, Programmieren am Panel und Abarbeiten von A - Z
4,5 Jahre auf Haas Fräsmaschinen mit Fanuc, meist Programmieren CAM und Abarbeiten von A - Z

Wir empfehlen ihn als sehr guten Dreher/Fanuc mit starken Fräs,- und CAM-Kenntnissen

4.5 Jahre als Fräser mit 3-6 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, horizontales und vertikales Fräsen

4.5 Jahre als Dreher

Gegenspindel, Mehrfachspindel, angetriebene Werkzeuge

CAM

4.5 Jahre CAM Programmieren

Programmiert nach Bedarf meist wöchentlich

Serien

Einzelteile / Prototypen, Serien

Produziert

Achsen, Zylinderköpfe, Kfz-Teile, Ölwannen, Abdeckungen, Schenkel u.v.a.

Materialien

Aluminium, Aluminiumlegierungen (Zn, Mn, Mg, Cu) u.a.

Industrie

Automotive,

Setting

Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen

Programmieren an der Maschine

täglich Fanuc am Panel im Drehbereich

Toleranz

0.003mm - 0.2mm

Oberflächen

nach Anforderung

Größe & Gewicht der Werkstücke

100mm - 350mm, 100g - 6kg

Qualitätssicherung

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Führerscheine

PKW

Sonstiges

Sucht berufliche und wirtschaftliche Sicherheit, um eine gute Zukunft für die Familie aufzubauen

Weitere Kandidaten in unserer Datenbank

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>