

4272 MC

Schleifer, Programmieren Sinumerik, 14 Jahre Erfahrung, arbeitet auf sehr modernen Maschinen wie Reishauer, Klingelberg und Kellenberger. Eine offene und sehr auf die Arbeit focussierte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Zahnräder, Achsen mit zylindrischen Zahnkranz u.ä..

Alter 32

Folgende Maschinen

Reishauer RZ 260, RZ 400, RZ 362 A, RZ 301 S, Klingelberg PNC 35, P 40, Höfler Viper 500, Kellenberger KEL-VARIA UR 175X1000, KEL-VIVA UR 175X1000, Voumard 5A

Sinumerik 840D, Reishauer, GearPro, KELCO 80, Heidenhain Grind plus IT

Erfahrung

Programmieren, Rüsten & Produzieren (8/8)*

Er besitzt viel Erfahrung und ein enormes Wissen im Schleifbereich. Spezialisiert auf Rundschleifen von Zahnrädern mit Schnecken / Schraub-Werkzeug. Er beherrscht 100% diesen Aufgabenbereich, arbeitet und programmiert hauptsächlich mit der Sinumerik 840D Steuerung, die sehr auf diese Art von Schleifen angepasst ist.

Die Kandidaten kennt seine Domäne sehr gut, beherrscht die Technologie, die Verarbeitung, Arbeitsweise, Verfahren usw. und hat eine führende Position im Team.

Er hat auch das Wissen über andere Arten von Schleifen, wie externe, interne, zylindrische oder Flachsleifen, aber er hat keine Erfahrung in dieser Art von Bearbeitung, sieht aber keine Probleme auch dies schnell umzusetzen. Er hat die Fähigkeiten und das Potential, das man nur über Jahre erarbeiten kann.

Praxis: Reishauer und Klingelberg jeweils über 9 Jahre, Kellenberger über 6 Jahre, Programmieren meist über Sinumerik, Bearbeiten von A - Z

Wir empfehlen ihn als sehr kompetenten Rundschleifer mit Sinumerik, offen auch für andere Steuerungen

14 Jahre als Schleifer, etwas Erfahrung im konventionellem Schleifen

Rundschleifen, Innenrundschleifen, Universalschleifen, spitzenloses Schleifen

Serien

kleine und mittlere Serien

Produziert

Achsen, Getriebeteile, Zahnräder, u.v.a.

Materialien

hochfester Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, Stahl, Legierungen: 20MoCr5, 16MnCr5, 42CrMo4 + QT, 15CrNi6, EN-GJL-250, 18CrNiMo6-7, 31CrMoV9, X17CrNi162

Industrie

Automotive, Aerospace, Elektronik, Energie, Engineering, Hydraulik, Medizintechnik, Rennsport, Werkzeugbau, u.a.

Setting

Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen

Programmieren an der Maschine

Programmiert täglich mehrmals Zahnräder u.ä. Werkstücke

Toleranz

0.004mm - 0.02mm

Oberflächen

nach Anforderung

Größe & Gewicht der Werkstücke

20mm - 500mm, 200g - 50kg

Qualitätssicherung

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Führerscheine

PKW

Sonstiges

Er sucht in Deutschland persönliche, berufliche und finanzielle Sicherheit und Möglichkeiten sich zu entwickeln. Ist ungebunden und offen für attraktive Angebote.

Bevorzugt

moderne Maschinen

Weitere Kandidaten in unserer Datenbank

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>