

## 7408 PR

**Fräser, Programmieren Heidenhain und Fanuc, 7 Jahre Erfahrung, arbeitet auf in der Größe sehr verschiedenen Maschinen wie DMU, Correa und Makino an entsprechend kleinen oder auch sehr großen Werkstücken. Eine sehr ruhige und bescheidene Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich teils sehr kleinen Werkstücken und auch großen Schweißkonstruktionen.**

Alter 38

### Folgende Maschinen

DMU 50 ecoline, Correa Anayak, Makino Bohrwerk mit 2 Fräsköpfen, Haas VF2, VF6, VF9, Cincinatti 1300, 550, 252, Spinner U-1520

Heidenhain iTNC 530, 620, 430, Fanuc

### Erfahrung

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren (7/6)\*

Er hat große Erfahrung als Programmierer, Setter und Operator im Fräsbereich. Liest schnell technische Zeichnungen, wählt die richtigen Technologien, schreibt und optimiert Programme über Heidenhain und Fanuc, kennt viele Methoden zum Spannen, arbeitet mit vielen Materialien und Werkzeugen, wählt und misst diese, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Hat keine Probleme mit sehr kleinen oder sehr großen Werkstücken.

Praxis:

4 Jahre DMU, Correa, Makino, Cincinatti mit Heidenhain, 3-5 axes, Programmieren und Bearbeiten von A - Z, Einzelteile

4 Jahre Haas mit Fanuc, Programmieren und Bearbeiten von A - Z, viel in der Serienproduktion

Wir empfehlen ihn als erfahrenen Fräser/Programmer für Heidenhain Maschinen, auch Fanuc

7 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

### Serien

Einzelteile / Prototypen, mittelgroße Serien von 25 Stück, Kleinserien von bis zu 25 Stück

### Produziert

Chassis, Schrauben, Wellen, Gewinde, Schweißkonstruktionen, Maschinenbauteile u.v.a.

### Materialien

Titan, Edelstahl, Stahl, Aluminium, andere

### Industrie

Automotive, Aerospace, Maschinenbau u.a.

### Setting

Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen

### Programmieren an der Maschine

täglich mehrmals mit Heidenhain verschiedener Versionen und Fanuc

### CAM

MasterCam, kein Programmieren, nur Handling

### Toleranz

0.001mm - 0.25mm

### Oberflächen

RA 0,8

### Größe & Gewicht der Werkstücke

1mm - 10m , 5g - 2t

### Qualitätssicherung

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

### Sonstiges

Sein Hobby sind CNC Maschinen, deshalb sucht er eine langfristige Beschäftigung in der deutschen CNC Kultur, wenn möglich auch mit CAM Schulung

### Bevorzugt

offen für ganz Deutschland

### Weitere Kandidaten in unserer Datenbank

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>