

2748 BL

Top-Fräser, Programmieren Heidenhain, Sinumerik, Philips, G-Code, ISO, Fanuc und Hurco, 14 Jahre Erfahrung, hat mit DMU, Correa, TOS, Mikron, Maho u.v.a eine umfassende Praxis an verschiedensten Maschinen, arbeitet an sehr hochwertigen und unterschiedlichen Werkstücken und Materialien. Ein leidenschaftlicher und sehr vielseitiger Experte.

Alter 40, 2 Kinder (6 u.14 Jahre alt)

Folgende Maschinen	DMU 50, 70, Correa, Mikron UCP 600, VPC 600, Spinner, Haas VF2 SS, MiniMill, Hurco, TOS, Maho 1000, Mori Seiki, Bohrwerke, konventionell u.a. Heidenhain 530 iTNC, 355, 426, G-Code, Sinumerik 840D, Shopmill, Fanuc, ISO, Philips
Erfahrung	<p>Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM</p> <p>Der Kandidat hat eine unglaublich reiche Erfahrung auf dem Gebiet der Bedienung und Programmierung von CNC-Fräsmaschinen bis 5 Achsen. Er liest und bewertet schnell technische Zeichnungen, wählt die passenden Technologien, schreibt die Programme über alle angeführten Steuerungen, hat auch Erfahrung auf ältere Controllern wie zum Beispiel Philips. Er programmiert sehr gut am Panel wie am Computer, kann auch sehr gut line by line programmieren mit G-Codes und ISO-Codes. Verfügt über eine erweiterte solide theoretische Grundlage. Hat einen sehr guten Ansatz der CNC-Technik und Programmierkonzepte, beherrscht die Betriebsteile der Maschinen, macht schnell und auf effiziente Weise alle notwendigen Einstellungen an der Maschine, wählt die Werkzeuge, misst sie, setzt die Ursprünge, macht alle grippings zum Halbzeug, stellt die Qualitätsprüfung und Messungen im gesamten und am Ende des Prozesses. Auf Grund seiner Vielfalt an Handlings,- und Programmierungsfähigkeiten an sehr modernen, aber auch alten Steuerungen hat er Fähigkeiten erlangt, die sich nur über viele Jahre an verschiedenen Maschinen, Werkstücken und Materialien entwickeln können.</p> <p>Wir empfehlen ihn als sehr sehr kompetenten Fräser für alle Bereiche.</p> <p>14 Jahre als Fräser 5-axes simultan, 3+2, 3+1, 3 Drehtisch, Schwenktisch, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen</p>
CAM	<p>1 Jahr CAM</p> <p>HyperMill, MasterCam, Esprit, programmiert wöchentlich. (4*)</p>
Serien Produziert	<p>Einzelteile / Prototypen, Serien</p> <p>Gewinde, Chassis, Kupplungen, Dashes, Motorblöcke, Getriebegehäuse, Getriebeteile, Zahnräder, Naben, Implantate, Formen, Wellen, Profile, Ventile, Befestigungen / Konsolen u.v.a.</p>
Materialien	<p>Edelstahl, hochfester Stahl, Titan, Werkzeugstahl, spezielle amerikanische Inox für kerntechnische Anlagen, Aluminium, Messing, Bronze, Gusseisen, Kupfer, Graphit, Inconel, Kunststoff, Edelmetalle, Stahl,</p>
Industrie	<p>Automotive, Aerospace, Elektronik, Energie, Engineering, Nahrungsmittel, Hydraulik, Medizintechnik, Waffen & Militärtechnik, Formenbau, Öl & Gas, Pharma, Rennsport, Schwerindustrie, Schiffe & Züge, Werkzeugbau</p>
Setting	<p>Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen</p>
Programmieren an der Maschine Toleranz, Oberfläche, Maße Qualitätssicherung Führerscheine / Lizenzen Sonstiges	<p>über alle oben angeführten Programme, sehr viel Heidenhain 0,005mm / RA 0,8 / 5g (Alu) - 1000kg (Bohrwerke und Portal) Werkerselbstkontrolle (analog, digital) PKW, Kran, Gabelstapler</p> <p>Will sich sorgfältig einen soliden Standort in Deutschland wählen, bei dem er seine Fähigkeiten voll einbringen kann, er abwechslungsreiche und anspruchsvolle Werkstücke bekommt, sich im CAM Bereich noch entwickeln, sich aber auch in der Firma seinen Fähigkeiten entsprechend nach oben arbeiten kann.</p>
Bevorzugt	Süd-Bayern oder Österreich
Weitere Kandidaten in unserer Datenbank	https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing