

## 4713 SM

**Dreher/Fräser, Programmieren Fagor, Fanuc und CAM, 9 Jahre Erfahrung in CNC-Bereich, auch mit konventionellen Maschinen, arbeitet auf Momac/Fagor und alten Deckel Maschinen. Ein bescheidener und cleverer Zerspaner. Spezialisiert momentan auf den Bereich komplexe Antriebswellen.**

Alter 37, verheiratet, 2 Kinder (6 u. 2 Jahre alt)

<b>Maschinen</b>	Deckel FP5, Momac 200CN Fagor, Fanuc, G-Code, Dialog
<b>Erfahrung</b>	<p>Programmieren, Rüsten &amp; Produzieren &amp; CAM (7/7)*</p> <p>Er hat ein sehr gutes Verständnis für Dreh-, und Frästechniken und Programmierungskonzepte. Als Bediener, Einrichter und Programmierer verfügt er über gute Erfahrungen. Besitzt das Verständnis für die Technologie, die Prozesse, der Bearbeitung und der Grundversorgung. Optimierte Produktionsprozesse, liest schnell Zeichnungen und wählt die passenden Technologien, kennt viele verschiedene Methoden des Spannsens, Bearbeitens und Bedienens, schreibt und bearbeitet mit Fagor Programme, weiß mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern und Größen umzugehen, misst die Werkzeuge, setzt, setzt Ursprünge, kennt sich mit Geschwindigkeit und Vorschub aus. Mit Fanuc schreibt er nur leichte Programme, hier nutzt er seine Erfahrung mit CAM. Er ist vertraut mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen für die Teile, mit denen er arbeitet.</p> <p>Praxis: 4 Jahre Fagor auf Momac, Programmieren und bearbeiten von A - Z 6 Jahre Deckel mit von ihm umgestellten Steuerung Dialog auf Fanuc, viel mit EdgeCam, A - Z einige Jahre konventionell gearbeitet, dabei sehr viel gelernt Wir empfehlen ihn als CNC Dreh/Fräs-Programmierer mit Zugriff wenn möglich auf CAM.</p> <p>8 Jahre als Fräser mit 3,4 Achsen Drehtisch, horizontales und vertikales Fräsen</p> <p>8 Jahre als Dreher Reitstock</p>
<b>CAM</b>	6 Jahre CAM Programmieren EdgeCam, AutoCad, NX, AutoDesk, Solidworks, programmiert tgl., meist mit EdgeCam
<b>Serien</b>	Einzelteile / Prototypen, Serien
<b>Produziert</b>	Achsen, Lager, Befestigungen / Konsolen, Kupplungen, Getriebeteile,
<b>Materialien</b>	Titan, hochfester Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, Stahl, Edelmetalle, Kunststoff, Inconel, Gusseisen, Bronze, Messing, Aluminium, andere
<b>Industrie</b>	Engineering, Hydraulik, Werkzeugbau, u.a.
<b>Setting</b>	Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen
<b>Programmieren an der Maschine</b>	Fagor im Drehbereich, Fanuc Fräsen die Teile, die er nicht über CAM macht
<b>Toleranz</b>	0.01mm
<b>Oberflächen</b>	RA 0.8
<b>Größe &amp; Gewicht der Werkstücke</b>	20cm - 150cm / 5kg - 200kg
<b>Qualitätssicherung</b>	Werkerselbstkontrolle (analog, digital)
<b>Führerscheine</b>	PKW
<b>Andere Lizenzen / Scheine</b>	Schweißen
<b>Sonstiges</b>	Will sich seine Zukunft verbessern, neue Techniken kennen lernen
<b>Bevorzugt</b>	Offen für Neues, sehr flexibel durch Drehen, Fräsen, auch Schweißen

Weitere Kandidaten in unserer Datenbank

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>