

7020 AES

Fräser, Programmieren Heidenhain und CAM (komplexe Werkstücke), 4 Jahre Erfahrung, arbeitet auf verschiedenen DMG-Maschinen wie DMU, DMC und CMX. Eine nette und motivierte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Halterungen, Formen und Gewinde für die Automotive.

Alter 30, verheiratet, 2 Kinder (3 u. 7 Jahre alt)

Maschinen

DMU 60T, CMX 1100V, DMC 1450V
Heidenhain TNC 640

Erfahrung

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten, Produzieren & CAM

Er verfügt über solide Erfahrung im CNC-Fräsen als Bediener, Setter und Programmierer, kennt die Technologie, Prozesse, Bearbeitung sowie Funktionen und kann einen Produktionsprozess optimieren. Liest technische Zeichnungen, wählt die richtige Technologie für ein Teil aus und kennt viele verschiedene Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten. Schreibt und bearbeitet Programme mit Heidenhain, komplexe Teile mit CAM und weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet. Misst die Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist mit Speed und Feed sowie mit der geometrischen Bemaßung und Toleranz der Teile vertraut, mit denen er arbeitet.

Praxis:

- Heidenhain: Setter und Programmierer auf kleinen und mittlgroßen Fräsmaschinen, Einzelteile und Serien
- CAM-Programmierer: Erfahrung als CAM / CAD-Programmierer mit SolidWorks. Programmiert komplette Werkstücke gemäß Zeichnung.

Wir empfehlen ihn als CNC-Fräser und Programmierer mit Heidenhain und CAM-Programmierzugriff.

4 Jahre als Fräser mit 3-4 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

CAM

4 Jahre CAM Programmieren

Programmiert täglich mit Solidworks

Serien

Einzelteile, Prototypen, Serien

Produziert

Halterungen, Formen, Gewinde u.v.a.

Materialien

verschiedene Stähle, Edelstahl, Werkzeugstahl, Kunststoff, Kupfer, Gusseisen, Bronze, Messing, Aluminium u.a.

Industrie

Automotive u.a.

Setting

Auswahl der Werkzeuge, Bestückung der Maschine, Einmessen, Laden von Material, Setzen des Nullpunkts, settet mehrmals täglich

Programmieren an der Maschine

Programmiert mehrmals täglich am Panel mit Heidenhain

Toleranz

0.001mm

Oberflächen

RA 0,8

Größe & Gewicht der Werkstücke

1kg - 1t

Qualitätssicherung

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Sonstiges

Er möchte seine Programmierkenntnisse weiter ausbauen.

Bevorzugt

Heidenhain

Weitere Kandidaten in unserer Datenbank

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>