

7087 NIG

Dreher/Langdreher/Setter, Steuerungen Fanuc, Mitsubishi und Mazatrol, 2.5 Jahre Erfahrung, arbeitet parallel auf Mori Seiki, Citizen, Cincom und Mazak Maschinen. Eine engagierte, sehr lernbereite Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Teile für Automotive, Elektronik, Energie.

Alter 35, verheiratet, 1 Kinder (1 Jahre alt)

Folgende Maschinen	Citizen A20, M16, M12, M20, Cincom L32, Miyano, Mori Seiki NZX1500/800SY, NLX2500SY/700, Mazak Quickturn Nexus 200MS-II Fanuc, Mazatrol, Mitsubishi
Erfahrung	Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren (!)* Er hat noch keine große CNC - Erfahrung, aber schon ein gutes Verständnis für die CNC-Technik, die Prozesse, die Bearbeitung und den Basisdienst. Wählt die richtigen Technologie für ein Teil, kann einige Korrekturen und Edits von Programmen mit Fanuc und Cincom Steuerungen schreiben, ist es auch gewohnt mit Mazak zu arbeiten. Kennt viele verschiedenen Materialien, Werkzeuge und Volumina, liest technische Zeichnung, misst die Werkzeuge, setzt die Ursprünge stellen, ist vertraut mit Form- und Lagetoleranzen für die Teile, die er bearbeitet. Praxis: 2,5 Jahre arbeitet er parallel an oben angeführten Maschinen, Programme aufrufen, ev. optimieren, viel setzen und abarbeiten. Wir empfehlen ihn als Dreher/Setter für Langdrehmaschinen mit Zugang zu Weiterbildungen. 2.5 Jahre als Dreher Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Langdrehen 2.5 Jahre als Schleifer und Jahre konventionelles Schleifen Rundscheifen, Innenrundscheifen, spitzenloses Schleifen
Serien	Einzelteile, kleine und große Serien
Produziert	Achsen, Kupplungen, Rohre, Schrauben, Wellen, Stecker, Scheiben, Zylinder, Reduzierungen, Stäbe, Ringe, Kappen, Buchsen, Pressnippel, Führungsschwelle, Schrauben
Materialien	Werkzeugstahl, Stahl, Kunststoff, Kupfer, Bronze, Messing, Aluminium, andere
Industrie Setting	Automotive, Elektronik, Energie, u.a. Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen
Programmieren an der Maschine	etwas Optimieren, alle Programme kommen geschrieben
Toleranz	0.001 mm
Oberflächen	RA 0.2 - 6.3 RZ 2.5 - 40
Größe & Gewicht der Werkstücke	5mm - 400 mm, 10g - 2kg
Qualitätssicherung	Werkerselbstkontrolle (analog, digital)
Führerscheine	PKW
Sonstiges	Sucht eine Firma, bei der er sich langfristig eine bessere berufliche und persönliche Zukunft für sich und seine Familie aufbauen kann. Er ist sehr interessiert an allen technischen Details der CNC Branche.
Bevorzugt	Drehen

Weitere Kandidaten in unserer Datenbank

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>