

## 7223 KR

**Fräser mit Dreherfahrung, Programmieren Heidenhain, Mazatrol und CAM, 5 Jahre Erfahrung, arbeitet an sehr modernen Maschinen wie Hermle, Mazak und DMU an oft sehr komplexen Werkstücken. Eine sehr motivierte und zielbewußte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Gewinde und Werkzeughalterungen.**

Alter 29

### Folgende Maschinen

Hermle C400, DMU 80T, Mazak Variaxis i500 , Mori-Seiki NV4000, MAS MCV 750, Takisawa LA 250M, Muratec

Heidenhain iTNC530, 430, 426, Mazatrol Smooth X, Fanuc

### Erfahrung

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt viel Erfahrung im Fräsbereich als Operator, Setter und Programmierer. Liest schnell technische Zeichnungen, erarbeitet die passenden Technologien, optimiert bestehende Prozesse, schreibt neue Programme am Panel über Heidenhain und Mazatrol, im CAM Bereich mit EdgeCam. Kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Tools und Materialien. Er wählt die Tools, vermisst sie, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Er besitzt die Fähigkeiten und Erfahrung, die einen guten Zerspaner ausmachen.

Praxis:

Hermle 1 Jahr, Mazak, DMU und MCV je 2 Jahre, Programmieren am Panel mit Heidenhain und Mazatrol, Bearbeiten von A - Z

EdgeCAM 1 1/2 Jahre, teils sehr zeitaufwendige Programme

1 Jahr parallel Mori Seiki, Muratec und Takisawa mit Fanuc, Programme und Bearbeiten von A - Z

Wir empfehlen ihn als sehr kompetenten Fräser für Heidenhain und Mazatrol mit wenn möglich Zugang zu CAM.

### 4 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Bohrwerk, vertikales Fräsen

### 1 Jahr Drehen

Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock,

### CAM

1,5 Jahre CAM Programmieren

EdgeCAM, programmiert nach Bedarf

### Serien

Einzelteile / Prototypen, Serien

### Produziert

Naben, Wellen, Gewinde, Tool-Halterungen, Befestigungen / Konsolen, u.v.a.

### Materialien

hochfester Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, Stahl, Kunststoff, Kupfer, Gusseisen, Messing, Aluminium, andere

### Industrie

Automotive, Elektronik, Engineering, Nahrungsmittel, Hydraulik, Werkzeugbau, u.a.

### Setting

Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material

### Programmieren an der Maschine

Heidenhain und Mazatrol, im Drehbereich Fanuc

### Toleranz

0,005mm - 0,01mm

### Oberflächen

RA 3,2 - RA 0,8

### Größe & Gewicht der Werkstücke

bis max 1m, bis max 600kg

### Qualitätssicherung

Werker selbstkontrolle (analog, digital & CMM)

Zeiss, Mitutoyo, Mahr, Leitz,

### Führerscheine

PKW

### Sonstiges

Hat selbstständig angefangen Deutsch zu lernen, da er seine Zukunft beruflich und persönlich in Deutschland sieht.

### Bevorzugt

Fräsen bis 5 Achsen

Weitere Kandidaten in unserer Datenbank

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>