

## 4325 JI

**Dreher(Karussell)/Schleifer, Programmieren Heidenhain, Sinumerik und G-Code, 23 Jahre Erfahrung, arbeitet auf sehr verschiedenen Maschinen wie Schiess, TOS, Rafamet und Schleifmaschinen. Eine sehr positive und kommunikative Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Achsen, Lager, Wellen.**

Alter 52, verheiratet, 1 Kind erwachsen

### Folgende Maschinen

TOS BUA 36, Grindex Kikinda (Nachbau Kellenberger), Schiess, Rafamet, MASTurn

Sinumerik 840D, G-Code, Heidenhain Pilot 4290

### Erfahrung

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren (8/8)\*

Er besitzt ein sehr gutes Verständnis der CNC Technologie. Liest technische Zeichnungen, wählt die richtigen Lösungen, schreibt die Programme über Sinumerik, Heidenhain und G-Code Steuerungen. Er dreht vertical ( Karussell) und horizontal, ist es gewohnt mit angetriebenen Werkzeugen zu arbeiten, misst sie, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Im Drehbereich würde er gerne schwierigere Programme anfangen zu bearbeiten, wofür er bisher auf Grund der Teile keine Möglichkeit erhalten hatte. Ist auch in der Schwerindustrie zu Hause. Im Schleifen hat er zuletzt 3 Jahre mit CNC, aber auch 3 Jahre konventionell gearbeitet.

Praxis:

Zuletzt 3 Jahre geschliffen, konventionell und CNC, Bearbeitungen von A - Z

Davor 20 Jahre gedreht, horizontal und Karussell, mit Sinumerik, Heidenhain und G-Code Bearbeitungen von A - Z

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen Dreher (Karussell) und oder auch Schleifer konventionell und CNC

20 Jahre als Dreher

Karussell, Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock

3 Jahre als Schleifer und 3 Jahre konventionelles Schleifen

Rundscheifen, Innenrundscheifen, Flachscheifen, Universalscheifen, spitzenloses Schleifen

### Serien

Einzelteile / Prototypen, Serien

### Produziert

Achsen, Lager, Wellen, u.v.a.

### Materialien

Stahl, Kunststoff, Inconel, Bronze, Aluminium, andere

### Industrie

Energie, Öl & Gas, Schwerindustrie, Schiffe & Züge, u.a.

### Setting

Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen

### Programmieren an der Maschine

über Sinumerik, G-Code, Heidenhain

### Toleranz

0,002mm

### Oberflächen

RA 0,8

### Größe & Gewicht der Werkstücke

2cm - 2,5m, 10g - 1000kg

### Qualitätssicherung

Werkerselbstkontrolle (analog)

### Führerscheine

PKW

### Sonstiges

Würde gerne Schritt für Schritt Zugang zu komplizierteren Programmen bekommen.

### Bevorzugt

Drehen oder Schleifen ist ihm egal, macht auch beides parallel

### Weitere Kandidaten in unserer Datenbank

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>