

## 7002 IL

**Top-Fräser, Programmieren Sinumerik, Heidenhain, Fanuc und CAM; 4 Jahre Erfahrung, arbeitet pararell auf unterschiedlichen Maschinen wie DMU, CMX und Makino an meist komplexen Werkstücken. Eine sehr freundliche und hochmotivierte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Getriebeteile, Ventile, Maschinenteile für den Maschinen- und Formenbau sowie die Schwerindustrie.**

Alter 29

### Maschinen

CMX 1100, DMU 70 monoBLOCK, Makino D500, a51nx, Tamura HG500, Mazak VTC 20

Sinumerik 840, Heidenhain iTNC 530, Fanuc, Mazatrol

### Erfahrung

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Fräs-Spezialist mit einem tiefgehendem Verständnis für die CNC-Frästechnologie und Programmierkonzepte. Schreibt Programme am Panel mit Heidenhain Sinumerik und Fanuc und hat Erfahrung mit Mazatrol als Setter und Bediener. Programmiert darüber hinaus mit CAM (bevorzugt NX). Arbeitet mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina, liest technische Zeichnung, misst Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist mit Speed und Feed sowie mit der geometrischen Bemaßung und Toleranz von Werkstücken vertraut. Wählt die richtige Technologie für die jeweiligen Teile und kennt viele verschiedene Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten.

Praxis:

- Sinumerik (vor allem Shopmill): 2,5 Jahre an CMX 1100, bis 5 Achsen, vertikales und horizontales Fräsen, programmieren an der Maschine, arbeitet selbstständig von A - Z
- Heidenhain: 2,5 Jahre an DMU 70 monoBLOCK, bis 5 Achsen, Programmieren teils am Panel, teils über CAM, arbeitet selbstständig von A - Z
- Fanuc: 2,5 Jahre an Makino D500 und Tamura HG500 bis 5 Achsen, Programmieren über CAM und auch am Panel, arbeitet selbstständig von A - Z
- Mazatrol: 1 Jahr an Mazak, vor allem als Setter und Bediener
- CAM: 3 Jahre mit Edgecam und NX, programmiert komplette Werkstücke gemäß Zeichnung

Wir empfehlen ihn als kompletten Fräser für komplexe Arbeiten mit Zugang zu CAM.

4 Jahre als Fräser bis 5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, horizontales und vertikales Fräsen

### CAM

3 Jahre CAM Programmieren

Programmiert wöchentlich mit EdgeCam und NX

### Serien

Einzelteile, Prototypen, Serien

### Produziert

Getriebeteile, Ventile, Maschinenteile

### Materialien

Werkzeugstahl, Stahl, Kupfer, Aluminium u.a.

### Industrie

Maschinenbau, Formenbau, Schwerindustrie u.a.

### Setting

Auswahl von Werkzeugen, Bestückung der Maschine, Einmessen, Laden von Material, Setzen des Nullpunkts, settet und bedient Maschinen mit Mazatrol

### Programmieren an der Maschine

mit Sinumerik, Heidenhain und Fanuc

### Toleranz und Oberflächen

0,01 mm; RA 0,3

### Größe & Gewicht der Werkstücke

5mm - 400mm, bis 40kg

### Qualitätssicherung

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

### Sonstiges

Sucht eine Firma, die bestrebt ist neue Technologien einzusetzen, damit er sich beständig weiterentwickeln kann; möchte max. 2 Schichten arbeiten

### Bevorzugt

Sinumerik und NX 9

Weitere Kandidaten in unserer Datenbank

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUunDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>