

## 7578 DS

**Sehr erfahrener Dreher mit viel Fräs,- und Schleifkenntnissen, Programmieren Mazatrol, Fagor, Fanuc und Heidenhain, 32 Jahre Erfahrung, arbeitet in den letzten Jahren hauptsächlich an sehr komplexen Maschinen wie Mazak Integrex (auch vertical) und Geminis an meist großen Werkstücken. Eine gelassene und sehr flexible Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Wellen, Rohre, große Getriebeteile.**

Alter 51

### Folgende Maschinen

Mazak Integrex 500, Integrex V 1060, V 1850, Geminis GT 11, Colchester, Toshiba u.a.

Mazatrol, Fagor, Fanuc, Heidenhain

### Erfahrung

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren (/)\*

Er besitzt umfänglich sehr viel Erfahrung und Wissen im Drehen, Schleifen und Fräsen. Liest technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme über Mazatrol, Fagor, Fanuc und Heidenhain, kennt viele Methoden zum Spannen, viele Materialien, viele Tools, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Arbeitet viel mit schweren Teilen, dreht und fräst im selben Spannbereich. Er hat die Fähigkeiten, die sich nur über viele Jahre aufbauen.

Praxis:

In den letzten 10 Jahren hauptsächlich verschiedene Mazak Integrex (8Jahre) und Geminis (2 Jahre) programmieren Mazatrol und Fagor, selbstständige Arbeiten von A - Z

Wir empfehlen ihn als sehr flexibel einsetzbaren umfassenden Zerspaner.

10 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

30 Jahre als Dreher

Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock

8 Jahre als Schleifer

### Serien

Einzelteile / Prototypen, kleine Serien

### Produziert

Lager, Getriebegehäuse, Getriebeteile, Naben, Formen, Rohre, Wellen, Gewinde, Ventile, Schneckenwellen, u.v.a.

### Materialien

Titan, hochfester Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, Stahl, Kunststoff, Inconel, Kupfer, Gusseisen, Bronze, Messing, Aluminium, andere

### Industrie

Aerospace, Energie, Öl & Gas, Schwerindustrie, Werkzeugbau, u.a.

### Setting

Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen

### Programmieren an der Maschine

täglich, meist über Mazatrol und Fanuc in den letzten Jahren

### Toleranz

0,001mm (im Bereich Schleifen)

### Oberflächen

RA 0,8

### Größe & Gewicht der Werkstücke

L bis 8m, H bis 2m, 5kg - 7t

### Qualitätssicherung

(analog, digital, CMM)

Mitutoyo

### Führerscheine

PKW

### Andere Lizenzen / Scheine

Kran

### Sonstiges

Als vielseitiger Zerspaner sucht er eine Firma, die seine Fähigkeiten schätzt und eine langfristige Beschäftigung anbietet.

### Bevorzugt

Mazak, Geminis, aber offen für anderes

### Weitere Kandidaten in unserer Datenbank

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>