

## 8115 BJ

**Top Dreher mit sehr viel Erfahrung, Programmieren Sinumerik, ShopTurn u.a., 18 Jahre Erfahrung, arbeitet meist auf Gildemeistermaschinen verschiedener Typen an sehr unterschiedlichen Werkstücken. Eine ruhige und bescheidene Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Gewinde, Wellen, u.v.a..**

Alter 37, feste Partnerschaft, 1 Kind

### Folgende Maschinen

Gildemeister CTX 210, 310, 420, 510, 500 alpha, Sprint 32, Mori Seiki F25, Traub, Weihrauch SBL, SBL 500 Shop Turn, Gildemeister Sprint 32, Moriseiki F25, Traub

Sinumerik 840D, 810D, ShopTurn, Fanuc

### Erfahrung

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren (8/8)\*

Er besitzt sehr viel Können und Erfahrung im Drehbereich, liest schnell technische Zeichnungen, wählt immer die richtigen Lösungen, programmiert alles am Panel meist über Sinumerik/ShopTurn, optimiert bestehende Prozesse, wählt und misst die Werkzeuge, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen und mit vielen verschiedenen Materialien. Er hat das Können, das sich nur über viele Jahre aufbauen lässt.

Praxis:

die letzten 9 Jahre hauptsächlich Gildemeister Maschinen mit Sinumerik und ShopTurn, Programmieren und Bearbeiten von A - Z

Wir empfehlen ihn als Top - Mann für alle Drehbereiche

2 Jahre Fräsen

18 Jahre Dreher

Gegenspindel, Mehrfachspindel, angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock,

### Serien

Einzelteile, Prototypen, Serien

### Produziert

Gewinde, Getriebeteile, Zahnräder, Implantate, Schrauben, Wellen, Lager, Befestigungen / Konsolen, Motorblöcke, Getriebegehäuse, Gewinde, u.v.a.

### Materialien

Edelstahl, Werkzeugstahl, Stahl, Edelmetalle, Kunststoff, Inconel, Graphit, Kupfer, Gusseisen, Bronze, Messing, Aluminium, andere

### Industrie

Automotive, Medizintechnik, u.a.

### Setting

Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen

### Programmieren an der Maschine

täglich mehrmals

### Toleranz

0.005mm

### Oberflächen

RA 0,4

### Größe & Gewicht der Werkstücke

1mm - 7,5m, 1g - 700kg

### Qualitätssicherung

Werkerselbstkontrolle (analog, digital & CMM)

Mitutoyo, andere

### Sonstiges

Wenn es die Möglichkeit gibt, würde er gerne auch CAM lernen

### Bevorzugt

Drehen mit Sinumerik

### Weitere Kandidaten in unserer Datenbank

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>