

20/2085 HS

Schleifer, Fräser und Dreher, programmiert mit Fanuc, Sinumerik und Heidenhain, 29 Jahre Erfahrung, davon 13 Jahre als Werkzeugschleifer, arbeitet auf Maschinen von TTB TGC, Butler, SHW und Scharmann an hochwertigen Teilen im μ -Bereich. Er ist eine engagierte Person mit einer sehr schnellen Auffassungsgabe. Spezialisiert momentan auf den Bereich Formen, Wellen, Werkzeuge u.a. in der Automotive und im Werkzeugbau.

Alter 45, verheiratet

Maschinen	TTB TGC6, Butler Elgamil, SHW UF 5, SHW UFZ 5S, SHW UFZ 6 Bohrwerk, Scharmann Heavycut Fanuc Series 300i-Model A, Sinumerik 840 C, Heidenhain TNC 430 M
Erfahrung	<p>Programmieren, Rüsten & Produzieren</p> <p>Wir empfehlen ihn als kompetenten Schleifer, auch als Allrounder für Fräsen und Drehen</p> <p>7 Jahre als Fräser mit 7 Achsen Drehtisch, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen</p> <p>4 Jahre als Dreher Reitstock</p> <p>13 Jahre als Schleifer Rundscheifen, Flachscheifen, Universalscheifen</p>
Serien	Einzelteile, Prototypen und Serien
Produziert	Lager, Formen, Wellen, Werkzeuge für Karosserien, Schweißteile, Hartmetallwerkzeuge
Materialien	Stahl, Kunststoff, Gusseisen, Messing, Aluminium, Hartmetalle, Grauguss
Industrie	Automotive, Werkzeugbau
Setting	Auswahl der Werkzeuge und Bestückung der Maschine, Einmessen, Laden von Material, Setzen des Nullpunkts
Programmieren an der Maschine	Programmiert mehrmals am Tag
Toleranz	0,005 mm
Oberflächen	RA 0,2 - 0,8
Größe & Gewicht der Werkstücke	200g bis mehrere Tonnen (je nach Aufgabenstellung und Maschine)
Qualitätssicherung	<p>Werkerselbstkontrolle (analog, digital & CMM)</p> <p>Walter Helicheck Plus MT Mikrowerkzeuge, Hommel Formtester</p>
Sonstiges	Höchst präzise Arbeitsweise im μ -Bereich, Teamplayer, sehr schnelle Auffassungsgabe, hat Meisterschule absolviert.
Bevorzugt	Bodenseegegend
Weitere Kandidaten in unserer Datenbank	https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing