

20/2095 BV

Sehr erfahrener Dreher mit guten Fräskenntnissen, Programmieren Fanuc und OSP, arbeitet parallel auf Dreh,- und Fräsmaschinen an meist komplizierten und hochwertigen Werkstücken. Eine ruhige und entspannte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Spannvorrichtungen für CNC Maschinen.

Alter 40verheiratet, 2 Kinder

| | |
|---|--|
| Folgende Maschinen | Monforts MHC, RNC, Okuma Fräser, POS mill e850, Reckermann Fanuc 21i-tb, OSP 700M, Heidenhain iTNC 530 |
| Erfahrung | <p>Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren (!)*</p> <p>Er besitzt viel Erfahrung und Können im Drehbereich, liest schnell technische Zeichnungen, wählt die richtigen Technologien, schreibt die Programme am Panel über Fanuc im Drehen und OSP im Fräsen, kennt viele Arten zum Spannen, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen.</p> <p>Wir empfehlen ihn als kompetenten Dreher von A - Z mit Fräskenntnissen</p> <p>4 Jahre als Fräser mit 3 Achsen</p> <p>10 Jahre als Dreher angetriebene Werkzeuge</p> <p>1 Jahre auch im Qualitätsbereich Mitutoyo</p> |
| Serien | Einzelteile, Serien |
| Produziert | Spannelemente, Achsen, Lager, Getriebeteile, Schrauben, Wellen, Gewinde, u.v.a. |
| Materialien | hochfester Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, Stahl, Gusseisen, Aluminium, andere |
| Industrie Setting | Automotive, Hydraulik, Werkzeugbau, u.a. Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen |
| Programmieren an der Maschine | täglich mehrmals mit Fanuc und OSP |
| Toleranz | 0,005mm |
| Oberflächen | RA 0,4 |
| Größe & Gewicht der Werkstücke | Ø max 250mm, 400g - 80kg |
| Qualitätssicherung | (analog, digital) Mitutoyo |
| Führerscheine | PKW |
| Sonstiges | offen für andere Maschinen und Steuerungen |
| Bevorzugt | Drehen |

Weitere Kandidaten in unserer Datenbank

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>