

2229 PG

Top-Dreher/Fräser, Programmieren OSP, IGF, Sinumerik und CAM, 12 Jahre Erfahrung, arbeitet auf sehr modernen Maschinen, auch Dreh-Fräszentren von Okuma an entsprechend komplexen Werkstücken, auch auf Hyundai, MAS u.a. Eine bescheidene und clevere Person, ein Experte von A - Z. Spezialisiert momentan auf den Bereich Formen.

Alter 40, verheiratet / feste Partnerschaft, 2 Kinder (16 u. 3 Jahre alt)

Maschinen	Okuma Multus, Okuma VTM, Genos 300L, Okuma MB56-VA , MA 400, MB 8000, AVIA, MCV 1000, Trevisan DS600 , MAS VZ750, Hyundai Wia SKT 300
	OSP 300 / 200, IGF, Sinumerik 828D, Shopturn, Heidenhain iTNC 530, Fanuc 31, ISO
Erfahrung	<p>Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM (9/9)*</p> <p>Verfügt über enormes Wissen der CNC Technologien und Programmierungskonzepte und besitzt sehr viel Erfahrung als Operator, Setter und Programmierer. Fräst bis 4 Achsen, arbeitet mit Fräskopf und angetriebenen Werkzeugen auf Dreh-Fräszentren, teils auch vertikal, mit sehr viel verschiedenen Materialien, arbeitet absolut selbstständig in den Bereichen Drehen, Fräsen und CAM. Er schreibt problemlos auch sehr schwierige Programme am Panel mit OSP und Sinumerik, mit Heidenhain und Fanuc viel Erfahrung als Operator, kennt viele Optionen der verschiedenen Tools und Spannmethoden, auch sehr gut mit Speed und Feed, geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Gute Kenntnisse mit Zeiss. Ein umfassender Zerspaner, immer bereit sich Neues anzueignen und umzusetzen. Wir empfehlen ihn als sehr guten Zerspaner mit Zugang zu CAM.</p> <p>6 Jahre als Fräser mit 3-4 Achsen Drehtisch, Schwenktisch, Schwenktisch, Fahrständer, horizontales und vertikales Fräsen</p> <p>5 Jahre als Dreher angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock</p>
CAM	<p>10 Jahre CAM Programmieren</p> <p>EdgeCam, MasterCam, NX, Powermill, Solidedge, Solidworks, Catia, Autocad, FutureCam, Futureshape, programmiert täglich, teils am Panel, teils über CAM</p>
Serien	Einzelteile / Prototypen, kleine und mittlere Serien
Produziert	Gewinde, Antriebswellen, Kolben-scharniere, -Buchsen, Chassis, Formen, Ventile, Stecker, Verbindungen, Plugins, u.v.a.
Materialien	Aluminium, Bronze, Gusseisen, Kupfer, Inconel, Kunststoff, Stahl, Edelstahl
Industrie	Automotive, Engineering, Waffen & Militärtechnik, Formenbau, Prototypen & Einzelteile, Werkzeugbau,
Setting	Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material
Programmieren an der Maschine	Programmiert sehr viel über OSP und Sinumerik, mehrmals am Tag. (9/9*)
Toleranz	0,005mm
Oberflächen	RA 0,4 - RA 3,2
Größe & Gewicht der Werkstücke	200mm - 1200 mm, 5 - 500 kg
Qualitätssicherung	Werkerselbstkontrolle mit analogen und digitalen Werkzeugen, teils mit CMM Zeiss mit Calypso und andere
Andere Lizenzen / Scheine	Kran, Gabelstapler,
Sonstiges	Will in Deutschland arbeiten, um näher an Polen zu sein. Überstunden sind wichtig für ihn.
Bevorzugt	Keine Präferenzen, kommt mit Allem zurecht

**Weitere Kandidaten in unserer
Datenbank**

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>