

**Zusammenfassung  
CV 1001208 PR****Fräser, Programmieren Heidenhain, 5 Jahre Erfahrung,  
spezialisiert auf DMU und Avia bis 5 Achsen, konventionell  
gedreht, gefräst und geschliffen. Eine ruhige und bescheidene  
Person. Spezialisiert im Moment auf Teile im Maschinenbau.  
27 Jahre**

---

<b>Arbeitgeber</b>	<b>3 Arbeitgeber, Maschinenbau, Medizintechnik</b>
<b>von - bis</b>	<b>2004 - 2018</b>
<b>Zulieferer für</b>	Er besitzt ausreichend Erfahrung im Fräsbereich. Liest technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Lösungen, schreibt bisher leichte Programme über Heidenhain, da bei seinem bisherigen Arbeitgeber viel über CAM gearbeitet wird, kennt viele Methoden zum Spannen und bearbeiten, viele Materialien, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Misst die Tools und setzt die Ursprünge. Er hat ein großes Potential, wir empfehlen ihn als schnell zu einem sehr guten 5-achs Fräser reifenden Zerspaner.
<b>Folgende Maschinen</b>	<b>DMU 50 ecoline, 70 ecoline, Avia VMC 1000, VMC 650, VMC 800, Hyundai KIA F400, Okuma MU500V, MA500H, Chiron</b>
<b>aktuell</b>	<b>DMU</b>
<b>Werkzeuge wurden</b>	<b>bestimmt, bestückt und vermessen</b>
<b>Steuerung</b>	<b>Heidenhain iTNC 530, Fanuc 32i, OSP P300, Sinumeric 840D, G-Code</b>
<b>Änderung und Optimierung von Programmen</b>	<b>gut</b>
<b>Programmieren an der Maschine</b>	<b>Heidenhain an Hand von technischen Zeichnungen 3-axes</b>
<b>CAM</b>	<b>im Aufbau</b>
<b>Was wurde gefertigt</b>	<b>Platten, Verbindungsteile, Teile für Maschinenbau u.v.a siehe auch Bildmaterial</b>
<b>Bearbeitetes Material</b>	<b>Stahl, Edelstahl, Aluminium, Eisen</b>
<b>Toleranz/min max Gewicht/</b>	<b>0,01 / 250g - 30kg</b>
<b>Oberflächen</b>	<b>RA 0,8</b>
<b>Qualitätssicherung</b>	<b>analog und digital</b>
<b>Serien / Einzelteile</b>	<b>Einzelteile, Prototypen, kleine Serien</b>
<b>Sonstiges</b>	<b>sehr lernbereit, lernt in seiner Freizeit schwierigeres Programmieren und CAM</b>