

20/2108 NG

Sehr erfahrener 5-achs Mazak-Fräser, Programmieren Mazatrol und G-Code, 7 Jahre Erfahrung, arbeitet auf modernen Mazak Fräs-Maschinen wie die Variaxis. Eine anpassungsfähige und qualitätsbewusste Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich sehr komplexe und präzise Werkstücke..

Alter 31, feste Partnerschaft

Folgende Maschinen

Mazak Variaxis i600 Matrix, Mazak Integrex, Okuma 5-ax MU-500VA, Bridgeport, DMU u.a.

Mazatrol und ISO, G-Code, Heidenhain, Siemens, Fanuc

Erfahrung

Programmieren, Rüsten & Produzieren (8/4)*

Er besitzt sehr viel Erfahrung im Fräsbereich, speziell mit Mazak. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Lösungen, schreibt schnell sehr gute Programme am Panel über Mazatrol, kann auch über G-Code programmieren, kennt Heidenhain als Operator, ist in der Lage durch seine hervorragenden Programmierkenntnisse auch schnell mit Heidenhain programmieren zu können. Ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, wählt und misst die Werkzeuge, setzt die Ursprünge.

Praxis:

5 Jahre Mazak bis 5 Achsen, Programmieren, Setzen und Bearbeiten von A - Z

2 Drehen auf Integrex und Fräsen mit Heidenhain als Setter und Operator, Fräsen mit Okuma, die er mit G-Code programmiert

Wir empfehlen ihn als Top Mazak Fräser mit 5 Achsen für Arbeiten von A - Z

5 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, horizontales und vertikales Fräsen

2 Jahre als Dreher, mit bis zu Spindeln

Gegenspindel, Mehrfachspindel, angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock

Serien

Einzelteile & Prototypen, kleine Serien mit bis zu 25 Stück, mittlere Serien mit über 25 Stück, große Serien mit über 1000 Stück

Produziert

Achsen, Lager, Befestigungen / Konsolen, Chassis, Kupplungen, Motorblöcke, Getriebegehäuse, Getriebeteile, Zahnräder, Naben, Gewinde, Fahrwerk für die Luftfahrt, spezielle Sensorgehäuse für Öl- Gasindustrie und der Werkzeugindustrie, u.a.

Materialien

Titan, Werkzeugstahl, Inconel, Bronze, Aluminium, Whispaloy, Ampco 17-414

Industrie

Aerospace, Energie, Engineering, Nahrungsmittel, Waffen & Militärtechnik, Öl & Gas, Werkzeugbau, u.a.

Setting

Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen

Programmieren an der Maschine

Mazatrol und G-Code, programmiert täglich mehrfach

Toleranz

0,01mm

Oberflächen

RA 0,2

Größe & Gewicht der Werkstücke

10mm - 1700mm, 60gr - 16kg

Qualitätssicherung

Werker selbstkontrolle (analog, digital & CMM)

Führerscheine

PKW

Andere Lizenzen / Scheine

Kran

Sonstiges

Er liebt die CNC Arbeit, sucht ein Firma bei der er finanzielle Sicherheit und Möglichkeiten zu weiterer Entwicklung findet. Er wird als sehr zuverlässig, immer pünktlich und nie krank geschätzt.

Bevorzugt

Mazak Fräsen, anspruchsvolle Werkstücke

**Weitere Kandidaten in unserer
Datenbank**

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>