

Erfahrener Langdreher, Programmieren Mitsubishi und Fanuc, 10 Jahre Erfahrung, arbeitet auf Langdrehmaschinen wie Citizen und Tornos an den maschinenüblichen Werkstücken. Eine ruhige und bescheidene Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Federkopfstecker.

Alter 31

Folgende Maschinen	Citizen L20, A20, Tornos delta 12, Bolley CC32 Mitsubishi, Fanuc
Erfahrung	<p>Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren (/)*</p> <p>Er besitzt sehr viel Erfahrung im Umgang mit Langdrehmaschinen. Liest die Zeichnungen, wählt die richtigen Lösungen, schreibt die Programme über Mitsubishi und Fanuc, arbeitet viel mit Messing, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.</p> <p>Praxis: 3 Jahre Lehre Zerspaner 10 Jahre meist Langdrehen meist mit Citizen, Programmieren Mitsubishi und Fanuc und Bearbeiten von A - Z</p> <p>Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen Langdreher</p> <p>10 Jahre als Dreher, mit bis zu Spindeln Gegenspindel, Mehrfachspindel, angetriebene Werkzeuge, Langdrehen</p>
Serien	Serien, Prototypen
Produziert	Buchsen, Federkopfstecker, Stecker, Schrauben u.v.a.
Materialien	Messing, verschiedene Stähle u.a.
Industrie	Automotive, Elektronik, u.a.
Setting	Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen
Programmieren an der Maschine	täglich über Mitsubishi und Fanuc
Toleranz	0,005mm
Oberflächen	RZ 6,3
Größe & Gewicht der Werkstücke	Ø 4mm - Ø 20mm, 20g - 5kg
Qualitätssicherung	analog, digital
Sprachen	DE C2,
Sonstiges	Will in der Gegend um Heilbronn bleiben
Bevorzugt	Langdrehmaschinen
Weitere Kandidaten in unserer Datenbank	https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing