

1711 HA

Sehr erfahrener Dreher mit etwas Fräserfahrung, Programmieren Sinumerik, Shopturn und Fanuc, 12 Jahre Erfahrung, arbeitet auf modernen Maschinen wie CTX, Emag und Doosan. Eine ruhige und auf die Arbeit fokussierte Person.

Alter 31

Folgende Maschinen	CTX 1250, 500, Emag VSC 315 u.a., Doosan S310 Sinumerik, ShopTurn, Fanuc
Erfahrung	<p>Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren (/)*</p> <p>Er besitzt sehr viel Erfahrung im Drehbereich, liest die Zeichnungen, wählt die richtigen Lösungen, schreibt die Programme meist über Sinumerik, Shopturn, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.</p> <p>Praxis: 2,5 Jahre CTX 400 und 1250 mit Sinumerik, Programmieren und Bearbeiten von A - Z 8 Jahre Doosan und Emag mit Sinumerik und Fanuc, Programmieren und Bearbeiten von A - Z</p> <p>Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen Dreher für Sinumerik gesteuerte Maschinen</p> <p>12 Jahre als Dreher Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge</p>
Serien	Einzelteile, Serien
Produziert	Hydraulikteile, Bremscheiben, Riemenscheiben, Schwungräder, Lagergehäuse
Materialien	Messing, verschiedene Stähle, Aluminium u.a.
Industrie Setting	Hydraulik, Automotive, u.a. Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen
Programmieren an der Maschine	täglich mehrfach über Sinumerik und Shopturn
Toleranz	0,005mm
Oberflächen	RA 0,8
Größe & Gewicht der Werkstücke	10g - 100kg
Qualitätssicherung	analog, digital
Sonstiges	Sucht eine beständige Firma, bei der er langfristig seine Ziele erreichen kann
Bevorzugt	Drehen mit Sinumerik
Weitere Kandidaten in unserer Datenbank	https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing