

8139 GP

Dreher, programmiert mit Fanuc und FutureCam, 3 Jahre Erfahrung. Arbeitet überwiegend auf Maschinen von Doosan. Ein sehr netter, offener und zieltriebiger Mensch mit enormem Potential. Spezialisiert momentan auf den Bereich Prototypen und Einzelteile für den Maschinenbau.

Alter 26

Folgende Maschinen

Doosan Lynx LSY, Doosan Puma 2100 MS
Fanuc, FutureCam, Edgecam

Erfahrung

Programmieren, Rüsten, Produzieren, CAM

Der Kandidat verfügt über ein sehr gutes Verständnis der CNC-Drehtechnologie. Er liest technische Zeichnungen, wählt die richtige Technologie für ein Werkstück aus und optimiert Produktionsprozesse. Schreibt und bearbeitet Programme mit Fanuc (sowohl ManualGuide als auch ISO), misst die Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist mit Speed und Feed vertraut. Versteht geometrische Bemaßungen und Toleranzen. Arbeitet mit angetriebenen Werkzeugen. Darüber hinaus hat er zwei Jahre Erfahrung als CAM-Programmierer (FutureCam und EdgeCam) mit einem guten Verständnis von Programmierkonzepten und erstellt CAD / CAM-Programme für neue Werkstücke von A bis Z.

Praxis:

3 Jahre Drehen, schreibt einfache Programme mit Fanuc am Panel, schwierige Programme mit CAM, arbeitet auf 2- und 3-Achs-Drehmaschinen im Bereich Maschinenbau (Prototypen und Kleinserienfertigung)

Trotz seiner vergleichsweise geringen praktischen Erfahrung verfügt er über beeindruckende theoretische Kenntnisse und einen äußerst professionellen Ansatz. Wir empfehlen ihn als Dreher mit Zugriff auf CAM-Programmierung bzw. als CAM-Programmierer mit guten Kenntnissen der Panelprogrammierung.

3 Jahre als Dreher

Mehrfachspindel, angetriebene Werkzeuge

2 Jahre CAM Programmieren

EdgeCam, FutureCam

Serien

Einzelteile, Prototypen, Kleinserien bis 25 Stück

Produziert

Achsen, Naben, Rohre, Schrauben, Wellen, Gewinde, Ventile, u.v.a.

Materialien

Stahl, Kunststoff, Kupfer, Gusseisen, Bronze, Messing, Aluminium u.a.

Industrie

Prototypen und Einzelteile im Maschinenbau u.a.

Setting

Auswahl der Werkzeuge und Bestückung der Maschine, Einmessen, Laden von Material, Setzen des Nullpunkts

Programmierkenntnisse

Panelprogrammierung von einfachen Werkstücken, schwierige Werkstücke über CAM-Programme, programmiert täglich

Toleranz

0,007 mm

Oberflächen

RA 0,4

Größe & Gewicht der Werkstücke

5 mm - 200 mm, 10 g - 5 kg

Qualitätssicherung

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Bevorzugt

Sucht eine Firma, bei der er sich weiterentwickeln kann.

Weitere Kandidaten in unserer Datenbank

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUjDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>