

8303 MM

Fräser im Großteilbereich, programmiert Heidenhain, 3 - 4 Achsen, 8 Jahre Erfahrung. Arbeitet hauptsächlich auf Maschinen von Soraluce. Eine sehr kluge, ehrgeizige, dazu auch nette und positive Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Konsolen, Chassis, Karosserien und Rahmen u.a. für die Automotive und den Schiffsbau.

Alter 33

MaschinenSoraluce 10000, Soraluce 800, YCM TV 116B, Haas VF-3, Hardinge 1000
Heidenhain iTNC 530, Heidenhain 426, Fanuc, Sinumerik Shopmill**Erfahrung**

Programmieren, Rüsten, Produzieren

Er verfügt über sehr viel Erfahrung im Bereich CNC-Fräsen als Bediener, Setter und Programmierer mit einem tiefen Verständnis für Technologie, Prozesse, Bearbeitung, Grundlagen und insbesondere Materialwissenschaft. Liest technische Zeichnungen und wählt die richtige Technologie für ein Teil aus. Misst die Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist mit Speed und Feed sowie mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Kennt viele verschiedene Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten und weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet.

Er schreibt und bearbeitet halbschwere Programme mit Heidenhain, arbeitet auch mit Sinumerik, Fanuc und Haas an bestehenden Programmen.

Praxis:

- 7 Jahre Heidenhain auf Soraluce, arbeitet von A - Z.

- 1 Jahr Sinumerik Shopmill auf Hardinge, Fanuc auf YMC und Haas (Haas).

Wir empfehlen ihn als Heidenhain-Fräser mit Zugang zu zusätzlichem Programmiertraining am Panel und CAM / CAD-Programmiertraining.

8 Jahre als Fräser mit 3 - 4 Achsen

Drehtisch, horizontales und vertikales Fräsen

Serien

Serien, Einzelteile, Prototypen

Produziert

Befestigungen, Konsolen, Chassis, Komponenten für Bagger, Karosserien, Rahmen, Formen

Materialien

verschiedene Stähle

Industrie

Automotive, Prototypen, Schiffsbau, Bahnindustrie u.a.

Setting

Auswahl der Werkzeuge und Bestückung der Maschine, Einmessen, Laden von Material, Setzen des Nullpunkts

Programmieren an der Maschine

mit Heidenhain

Toleranz

0,01 mm

Oberflächen

RA 3,2

Größe & Gewicht der Werkstücke

bis 3600 mm, bis 1,5 t

Qualitätssicherung

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Sonstiges

Gabelstapler, abgeschlossenes Ingenieur-Studium

Bevorzugt

Möchte gerne seine Programmierfähigkeiten weiter ausbauen und CAM lernen

Weitere Kandidaten in unserer Datenbank<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>