

8326 MD

Fräser, programmiert Heidenhain, Fanuc und Sinumerik, 5 Achsen, 10 Jahre Erfahrung. Es handelt sich um eine sehr positive, kommunikative und selbstmotivierte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich anspruchsvolle Werkstücke für Medizintechnik, Luft- und Raumfahrt u.a.

Alter 35, feste Partnerschaft

Folgende Maschinen	MATEC 40 P, Waldrich Coburg, DMC FD 65 monoBLOCK, Matsuura Heidenhain iTNC 530, Fanuc, Sinumerik 840D
Erfahrung	<p>Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten, Produzieren</p> <p>Er verfügt über sehr viel Erfahrung im CNC-Fräsen als Bediener, Setter und Programmierer mit einem gutem Verständnis für Technologie, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Er liest technische Zeichnungen, wählt die richtige Technologie für ein Teil aus und optimiert Produktionsprozesse. Misst Werkzeuge, setzt Ursprünge, ist mit Speed und Feed sowie mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Kennt viele verschiedene Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten. Weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet.</p> <p>Er schreibt und bearbeitet auch schwierige Programme mit Heidenhain. Hat Erfahrung mit Sinumerik und Fanuc.</p> <p>Praxis: - 4 Jahre Fräsen, programmieren Heidenhain, arbeitet von A - Z auf Maschinen von Matec und DMC - 1 Jahre Fräsen, programmieren Sinumerik, arbeitet von A - Z auf Maschinen von Matsuura - 5 Jahr Fräsen, programmieren Fanuc, arbeitet von A - Z auf Maschinen von Waldrich</p> <p>Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen CNC-Fräser.</p> <p>10 Jahre als Fräser mit 5 Achsen Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen</p>
Serien	Serien, Einzelteile, Prototypen
Produziert	anspruchsvolle Werkstücke
Materialien	Titan, Werkzeugstahl, Kunststoff, Inconel, Aluminium u.a.
Industrie	Medizintechnik, Luft- und Raumfahrt u.a.
Setting	täglich, Auswahl der Werkzeuge und Bestückung der Maschine, Einmessen, Laden von Material, Setzen des Nullpunkts
Programmieren an der Maschine	mit Heidenhain, Fanuc und Sinumerik
Toleranz	0,001 mm
Oberflächen	nach Anforderung
Größe & Gewicht der Werkstücke	10 cm - 6 m, 1 kg - 30 t
Qualitätssicherung	Werker selbstkontrolle (analog, digital, CMM) Mitutoyo
Sonstiges	Abgeschlossenes Maschinenbaustudium, mehrjährige Erfahrung als Produktionsingenieur im Bereich CNC
Bevorzugt	Hat Programmiertraining für CAD / CAM, jedoch keine praktische Erfahrung. Er sucht eine Stelle, bei der er CAM erlernen und anwenden kann.
Weitere Kandidaten in unserer Datenbank	https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing