

7594 KA

Fräser, programmieren Sinumerik ShopMill und CAM, 10 Jahre Erfahrung, arbeitet auf sehr verschiedenen Maschinen wie Bridgeport Hardinge, Kimlia u.a., stellt sich schnell auf Neues um. Eine bescheidene und kommunikative Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Schlegel, Getriebeteile u.a.

Alter 32, feste Partnerschaft, 1 Kind (8 Jahre alt)

Folgende Maschinen

Bridgeport GX 1600 Hardinge, Kimla u.a.

Sinumerik 828D ShopMill

Erfahrung

Programmieren, Rüsten, Produzieren

Er besitzt viel Erfahrung als CNC Programmierer im Fräsbereich. Liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Lösungen, schreibt die Programme am Panel mit Sinumerik ShopMill. Kennt viele Methoden zum Spannen, viele Materialien, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit der Geometrie für Toleranzen und Bemaßungen, setzt Ursprünge und arbeitet von A - Z. Hat eine Zeit lang mit Holz gearbeitet, seit einem Jahr wieder voll im Metallbereich.

Wir empfehlen ihn als guten Fräser mit sehr guten Programmierkenntnissen, auch im CAM Bereich.

10 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, vertikales Fräsen

CAM

AutoCad, ZW3D

Serien

Einzelteile / Prototypen, kleine Serien

Produziert

Getriebeteile, Rohre, Schrauben, Wellen, Schneckenwellen, Befestigungen / Konsolen, u.v.a.

Materialien

hochfester Stahl, Stahl, Edelmetalle, Gusseisen, Bronze, Messing, Aluminium, andere

Industrie

Automotive, Schiffe & Züge, u.a.

Setting

Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen

Programmieren an der Maschine

über Sinumerik ShopMill

Toleranz

0,01 mm

Oberflächen

RA 0,8

Größe & Gewicht der Werkstücke

20 cm - 160 cm, bis max 3t

Qualitätssicherung

analog, digital

Führerscheine

PKW

Sonstiges

arbeitet auch im 3 Schichtbetrieb

Bevorzugt

Fräsen mit Sinumerik, auch CAM

Weitere Kandidaten in unserer Datenbank

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>