

## 8407 PG

**Schleifer, programmiert Fanuc und Bosch, 13 Jahre Erfahrung, davon 11 als konventioneller Schleifer. Er arbeitet auf Maschinen von Studer und DVS an sehr unterschiedlichen Werkstücken. Es handelt sich um eine kommunikative und ehrgeizige Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Achsen, Motorblöcke, Wellen u.v.a. im Werkzeugbau.**

Alter 44, verheiratet, 1 Kind (19 Jahre alt)

<b>Folgende Maschinen</b>	Studer S31, DVS, EWAG, Gühring, Danobat Overbeck Fanuc, Bosch
<b>Erfahrung</b>	<p>Programmieren, Rüsten, Produzieren</p> <p>Er verfügt über sehr spezifische Kenntnisse im CNC-Schleifen, da er an CNC-Zylinder- und Zahnradprofilschleifmaschinen arbeitet, eine sehr genaue und präzise Arbeit (+/- 0,002 mm). Liest technische Zeichnungen und hat ein gutes Verständnis für Technologie, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Wählt Schleifscheiben, Spezialwerkzeuge, Blinker usw. und verfügt über Erfahrung mit vielen verschiedenen Messvorrichtungen. Ist mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut und konzentriert sich sehr auf Qualität und Präzision. Zu seinen Aufgaben gehören das Schleifen von Außen- und Innendurchmessern, das Schleifen von Kegeln, das Schleifen von Wellen und Zahnradern sowie das Schleifen von Werkzeughaltern.</p> <p>Schreibt und bearbeitet Programme mit Fanuc hauptsächlich an Maschinen von Studer. Da der Projektingenieur in seiner derzeitigen Firma die gesamte Technologie verantwortet, spricht er alle Programme mit ihm ab. Arbeitet auch mit Bosch an Maschinen von DVS.</p> <p>Praxis:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 Jahr CNC-Schleifen mit Fanuc an Studer von A - Z.</li> <li>- 1 Jahr CNC-Schleifen mit Bosch an DVS von A - Z.</li> <li>- 11 Jahre Erfahrung als Schleifer an sehr präzisen konventionellen Schleifmaschinen (EWAG RS15), Schleifen von Werkzeugen, z. B. Bohrer, Reibahlen, Fräsköpfen, PKD- und VHM-Werkzeugen.</li> </ul> <p>Wir empfehlen ihn als erfahrenen CNC-Schleifer.</p> <p>2 Jahre als CNC-Schleifer Rundscheifen, Flachscheifen, Universalschleifen, spitzenloses Schleifen</p> <p>11 Jahre konventionelles Schleifen Schleifen von Werkzeugen</p>
<b>Serien</b>	Einzelteile, Prototypen, Serien
<b>Produziert</b>	Wendeschneideplatten, Bohrer, Reibahle, Fräser, Drehmeisseln, Achsen, Motorblöcke, Getriebegehäuse, Rohre, Schrauben, Wellen u.v.a.
<b>Materialien</b>	Edelstahl, Werkzeugstahl, Stahl, Edelmetalle u.a.
<b>Industrie</b>	Werkzeugbau u.a.
<b>Setting</b>	mehrmals täglich, Auswahl der Werkzeuge und Bestückung der Maschine, Einmessen, Laden von Material, Setzen des Nullpunkts
<b>Programmieren an der Maschine</b>	mit Fanuc
<b>Toleranz</b>	0,002 mm
<b>Oberflächen</b>	RZ 0,2
<b>Größe &amp; Gewicht der Werkstücke</b>	bis 40 kg, bis 300 mm
<b>Qualitätssicherung</b>	Werkerselbstkontrolle (analog, digital, CMM) Mitutoyo, Walter Helicheck
<b>Sonstiges</b>	Verfügt über Erfahrung im Bereich Drehen und Fräsen.
<b>Bevorzugt</b>	Maschinen von Studer mit Fanuc
<b>Weitere Kandidaten in unserer Datenbank</b>	<a href="https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing">https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing</a>