

8407 PG

Schleifer, programmiert Fanuc und Bosch, 13 Jahre Erfahrung, davon 11 als konventioneller Schleifer. Er arbeitet auf Maschinen von Studer und DVS an sehr unterschiedlichen Werkstücken. Es handelt sich um eine kommunikative und ehrgeizige Person, die sich beständig weiter entwickeln möchte. Spezialisiert momentan auf den Bereich Achsen, Motorblöcke, Getriebegehäuse, Wellen u.v.a. im Werkzeugbau.

Alter 44, verheiratet, 1 Kind (19 Jahre alt)

Folgende Maschinen

Studer S31, DVS, EWAG, Gühring, Danobat Overbeck

Fanuc, Bosch

Erfahrung

Programmieren, Rüsten, Produzieren

Er verfügt über sehr spezifische Kenntnisse im CNC-Schleifen, da er an CNC-Zylinder- und Zahnradprofilschleifmaschinen arbeitet, eine sehr genaue und präzise Arbeit (+/- 0,002 mm). Liest technische Zeichnungen und hat ein gutes Verständnis für Technologie, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Wählt Schleifscheiben, Spezialwerkzeuge, Blinker usw. und verfügt über Erfahrung mit vielen verschiedenen Messvorrichtungen. Ist mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut und konzentriert sich sehr auf Qualität und Präzision. Zu seinen Aufgaben gehören das Schleifen von Außen- und Innendurchmessern, das Schleifen von Kegeln, das Schleifen von Wellen und Zahnrädern sowie das Schleifen von Werkzeughaltern.

Schreibt und bearbeitet Programme mit Fanuc hauptsächlich an Maschinen von Studer. Da der Projektingenieur in seiner derzeitigen Firma die gesamte Technologie verantwortet, spricht er alle Programme mit ihm ab. Arbeitet auch mit Bosch an Maschinen von DVS.

Praxis:

- 1 Jahr CNC-Schleifen mit Fanuc an Studer von A - Z.
- 1 Jahr CNC-Schleifen mit Bosch an DVS von A - Z.
- 11 Jahre Erfahrung als Schleifer an sehr präzisen konventionellen Schleifmaschinen.

Wir empfehlen ihn als erfahrenen CNC-Schleifer.

13 Jahre als Schleifer, davon 11 Jahre konventionelles Schleifen

Rundscheifen, Flachscheifen, Universalscheifen, spitzenloses Schleifen

Serien

Einzelteile, Prototypen, Serien

Produziert

Wendeschneideplatten, Bohrer, Reibahle, Fräser, Drehmeisseln, Achsen, Motorblöcke, Getriebegehäuse, Rohre, Schrauben, Wellen u.v.a.

Materialien

Edelstahl, Werkzeugstahl, Stahl, Edelmetalle u.a.

Industrie

Werkzeugbau u.a.

Setting

mehrmals täglich, Auswahl der Werkzeuge und Bestückung der Maschine, Einmessen, Laden von Material, Setzen des Nullpunkts

Programmieren an der Maschine

mit Fanuc

Toleranz

0,002 mm

Oberflächen

RZ 0,2

Größe & Gewicht der Werkstücke

bis 40 kg, bis 300 mm

Qualitätssicherung

Werkerselbstkontrolle (analog, digital, CMM)

Mitutoyo, Walter Helicheck

Sonstiges

Hat lange konventionell auf EWAG RS15 geschliffen, verfügt über Erfahrung im Bereich Drehen und Fräsen

Bevorzugt

Maschinen von Studer mit Fanuc

Weitere Kandidaten in unserer Datenbank

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>