

8482 JK

Dreher mit Fräserfahrung, programmiert Fanuc, 9 Jahre Erfahrung, davon 7 Jahre als Dreher. Arbeitet an unterschiedlichen Werkstücken auf Maschinen von CTX, Doosan u.a. Es handelt sich um eine ruhige und motivierte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Achsen, Wellen, Gewinde u.a. für Automotive, Luftfahrt, Formenbau u.a.

Alter 29, feste Partnerschaft, 1 Kind (5 Monate alt)

Folgende Maschinen

Gildemeister CTX 410, Haas SL-20, M.A.S. SP 280, XYZ, Doosan Lynx, Takamaz, Doosan Puma

Fanuc, Haas, Sinumerik, Prototrak

Erfahrung

Programmieren, Rüsten und Produzieren

Er hat ein sehr gutes Verständnis der CNC-Drehtechnologie. Liest technische Zeichnungen, wählt die richtige Technologie für ein Teil aus und arbeitet mit angetriebenen Werkzeugen. Misst Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist mit Speed und Feed sowie mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut.

Schreibt und bearbeitet Programme mit Fanuc (ManualGuide und G-Codes), hat auch Erfahrung mit Sinumerik und Haas.

Praxis:

- 6 Jahre Drehen mit Fanuc auf Maschinen von CTX, Doosan und Takamaz, arbeitet von A - Z.
- 1 Jahr Drehen mit Sinumerik und Haas, optimiert und passt bestehende Programme an.
- 1 Jahr Fräsen mit Fanuc auf Doosan bis 4 Achsen

Wir empfehlen ihn als Fanuc-Dreher, wenn möglich mit Zugang zu CAD / CAM-Programmiertraining.

7 Jahre als Dreher

angetriebene Werkzeuge, Reitstock

1 Jahr als Fräser mit 4 Achsen

Serien

Einzelteile, Prototypen, Serien

Produziert

Achsen, Lager, Rohre, Schrauben, Wellen, Gewinde, Ventile, u.v.a.

Materialien

verschiedene Stähle, Kunststoff, Kupfer, Gusseisen, Bronze, Messing, Aluminium u.a.

Industrie

Automotive, Luftfahrt, Hydraulik, Formenbau u.a.

Setting

täglich, Auswahl der Werkzeuge und Bestückung der Maschine, Einmessen, Laden von Material, Setzen des Nullpunkts

Programmieren an der Maschine

täglich mit Fanuc

Toleranz

0,003 mm

Oberflächen

RZ 0,8

Größe & Gewicht der Werkstücke

von 10 mm bis 420 mm, bis 90 kg

Qualitätssicherung

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Sonstiges

Hat Erfahrung als CNC-Fräser, bevorzugt allerdings Drehen.

Bevorzugt

Möchte, wenn möglich gerne CAD / CAM-Programmierung lernen.

Weitere Kandidaten in unserer Datenbank

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>