

8560 GA

Top Dreher mit Fräserfahrung, Programmieren Mazatrol, CAM und Sinumerik, 18 Jahre Erfahrung, arbeitet auf Mazak, meist auf Integrex mit Fräskopf an komplexen Teilen. Eine ruhige und selbstbewußte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Ventile und Zylinder.

38 Jahre

Maschinen:

Mazak Integrex i-200ST, Mazak QT 8, QT 10, Heller MC 16. Traub

Steuerungen:

Mazatrol, Matrix, Sinumerik 840D

Industrie:

Automotive, Elektronik, Energie, Hydraulik

Produkte:

Loading...

Materialien:

verschiedene Stähle, Messing, Aluminium u.a.

Serien:

Einzelteile, bei Serien Teil 1

Toleranz:

0,005mm

Oberflächen:

RA 0,8, teils poliert

Größe & Gewicht der Werkstücke:

100mm - 200mm, 200g - 100kg

Führerscheine:

PKW

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt eine Menge Erfahrung und Können im Dreh-Fräsbereich, liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Lösungen, schreibt die Programme über Mazatrol oder MazakCam, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Die letzten Jahre schreibt er die Programme, setzt die Maschinen, fährt sie ein und übergibt an Einleger.

Praxis:

18 Jahre meist auf Mazak, Programmieren und Bearbeiten von A - Z, parallel auch Fräserfahrung mit Heller und Sinumerik

5 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

18 Jahre als Dreher

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf

13 Jahre CAM Programmieren

MazakCam

Setting:

Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen

Programmieren an der Maschine:

über Mazatrol täglich

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle analog, digital und CMM Contrograph, Scanmax

Wir empfehlen ihn als sehr kompetenten DrehFräser für komplexe Maschinen wie die Integrex.