

8198 ZD

Fräser, programmiert Heidenhain, 2,5 Jahre Erfahrung in CNC, 7 Jahre auf konventionellen Fräsmaschinen. Er arbeitet auf Maschinen von Bridgeport, Wemas, Mori Seiki etc. an unterschiedlichsten Werkstücken. Es handelt sich um eine sehr offene, positive und kluge Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Kupplungen, Motorblöcke, Getriebeteile, Rohre, Ventile etc. für die Schifffahrt u.a.

Alter 36, verheiratet, 2 Kinder (2 und 6 Jahre alt)

Folgende Maschinen

Bridgeport XR 700 HPC, Wemas VZ 1000, Mori Seiki MV-40B, Makino A51, Grob G550

Heidenhain iTNC 530, Fanuc, Sinumerik

Erfahrung

Programmieren, Rüsten, Produzieren

Er verfügt über 2,5 Jahre Erfahrung im CNC-Fräsen als Bediener, Setter und Programmierer mit einem guten Verständnis für Technologie, Prozesse, Bearbeitung und Grundversorgung. Er liest technische Zeichnungen und wählt die richtige Technologie für ein Teil aus. Misst Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist mit Speed und Feed sowie mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Kennt viele verschiedene Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten. Weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet.

Praxis:

- 1,5 Jahre Fräsen mit Heidenhain (Zyklen), schreibt und bearbeitet leichte bis halbschwere Programme bis 4 Achsen, arbeitet von A - Z.
- 1 Jahr Fräsen mit Fanuc, setzen der Maschine, arbeitet mit fertigen Programmen.
- 1 Jahr Fräsen mit Sinumerik, ausschließlich bedienen der Maschinen.
- 7 Jahre Fräsen an konventionellen Fräsmaschinen, z.B. Avia FND 26, FND 32, PROMA.

Wir empfehlen ihn als CNC-Fräser für Heidenhain mit Zugang zu Programmiertraining.

2,5 Jahre als Fräser mit 3 - 4 Achsen

Drehtisch, horizontales und vertikales Fräsen

7 Jahre als konventioneller Fräser

Serien

Kleine und mittlere Serien

Produziert

Kupplungen, Motorblöcke, Getriebeteile, Rohre, Ventile, Teile für Züge, Autos und Baumaschinen

Materialien

Werkzeugstahl, Stahl, Kunststoff, Gusseisen, Aluminium u.a.

Industrie

Automotive, Schifffahrt, Bahnindustrie, Baumaschinen u.a.

Setting

täglich, Auswahl der Werkzeuge und Bestückung der Maschine, Einmessen, Laden von Material, Setzen des Nullpunkts

Programmieren an der Maschine

wöchentlich einfache bis mittelschwere Programme mit Heidenhain

Toleranz

0,01 mm

Oberflächen

RA 0,8

Größe & Gewicht der Werkstücke

bis 500 mm, bis 15 kg

Qualitätssicherung

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Sonstiges

Er möchte sich entwickeln und auch komplexe Programme programmieren lernen. Seine jetzige Arbeitsstelle bietet ihm diese Möglichkeit nicht.

Bevorzugt

Heidenhain

Weitere Kandidaten in unserer Datenbank

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>