

## 8205 MN

**Fräser, programmiert Sinumerik, ShopMill, Fanuc und CAM, 7 Jahre Erfahrung. Arbeitet an Maschinen wie Mori Seiki, Haas, Robodrill und Hermle an unterschiedlichen Werkstücken. Es handelt sich um eine selbstmotivierte und kommunikative Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Achsen, Lager, Getriebeteil u.v.a. in der Automotive.**

Alter 30, verheiratet, 1 Kinder (2 Jahre alt)

---

### Maschinen

Mori Seiki Milltap 700, Quaser MV 184, Robodrill, Haas VF-6, Hermle C 22  
Sinumerik 840D, Sinumerik ShopMill, Fanuc, Heidenhain, SolidCAM

---

### Erfahrung

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten, Produzieren, CAM

Er verfügt über 7 Jahre Erfahrung als CNC-Fräser mit einem guten Verständnis für Technologie, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Liest technische Zeichnungen, wählt die richtige Technologie für ein Teil aus und optimiert Produktionsprozesse. Misst Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist mit Speed und Feed sowie mit Er ist mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet.

Schreibt und bearbeitet Programme mit Sinumerik, Sinumerik ShopMill, Fanuc und SolidCAM.

Praxis:

- 5 Jahre Sinumerik ShopMill auf Mori Seiki Milltap 700, Quaser MV 184, 3 - 5 Achsen, arbeitet von A - Z.
- 4 Jahre Sinumerik 840D auf Quaser MV 184, 3 - 5 Achsen, arbeitet von A - Z.
- 7 Jahre Fanuc auf Haas VF-6, Robodrill, 3 - 5 Achsen, arbeitet von A - Z.
- 5 Jahre Heidenhain auf Hermle C 22, 3 - 5 Achsen, Setten der Maschine, keine Programmierung.
- 3 Jahre CAM-Programmierer mit SolidCAM, arbeitet von A - Z.

Wir empfehlen ihn als CNC-Fräser für Sinumerik, Sinumerik ShopMill und Fanuc, wenn möglich mit Zugriff auf CAM.

### 7 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk, vertikales Fräsen

### CAM

3 Jahre CAM Programmierung

Programmiert täglich mit SolidCAM

### Serien

Kleinserien bis zu 25 Stück

### Produziert

Achsen, Lager, Befestigungen, Konsolen, Getriebeteile, Implantate, Rohre, u. v.a.

### Materialien

Edelstahl, Stahl, Kunststoff, Bronze, Aluminium, u.a.

### Industrie

Automotive, u.a.

### Setting

Auswahl der Werkzeuge und Bestückung der Maschine, Einmessen, Laden von Material, Setzen des Nullpunkts

### Programmieren an der Maschine

täglich mit Sinumerik, ShopMill und Fanuc

### Toleranz

0,001 mm

### Oberflächen

RA 0,8 - 1,6

### Größe & Gewicht der Werkstücke

bis 2 m, 1 kg bis 300 kg

### Qualitätssicherung

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

### Sonstiges

Hat bereits als Schichtleiter mit Personalverantwortung gearbeitet, Kranlizenz

### Weitere Kandidaten in unserer Datenbank

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>