

8511 ŠV

Fräser, programmiert Heidenhain, 3 - 5 Achsen, 4 Jahre Erfahrung. Arbeitet an Maschinen von DMG, Haas und Mikron an unterschiedlichsten, teils auch sehr großen Werkstücken. Es handelt sich um eine ruhige und kluge Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Formen für die Automotive.

24 Jahre

Maschinen:

DMG Mori HSC 55 , Haas VF-8 , Mikron HPM 1850U. Mazak

Steuerungen:

Heidenhain iTNC 530, Fanuc, Mazatrol

Industrie:

Automotive

Produkte:

Formen, Haken für LKWs zum Beladen

Materialien:

Aluminium, Messing, Graphit, Kunststoff, Stahl u.a.

Serien:

Einzelteile, Prototypen, kleine Serien

Toleranz:

0,01 mm

Oberflächen:

nach Anforderung

Größe & Gewicht der Werkstücke:

1 kg - 1,5 t, 70 mm - 1,5 m

Führerscheine:

PKW

Bevorzugt:

Fräsen mit Heidenhain, Fanuc und Mazatrol

Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er verfügt über 4 Jahre Erfahrung als CNC-Fräser mit einem guten Verständnis für Technologie, Prozesse, Bearbeitung und Grundversorgung. Er liest technische Zeichnungen, wählt die richtige Technologie für ein Teil aus und optimiert Produktionsprozesse. Misst Werkzeuge, setzt Ursprünge, ist mit Speed und Feed sowie mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Kennt viele verschiedene Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten. Weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet.

Praxis:

- 3 Jahre Fräsen mit Heidenhain (auf DMG Mori HSC 55 und Mikron HPM 1850U) und Fanuc (auf Haas VF-8), schreibt und bearbeitet halbschwere Programme bis 3 Achsen, arbeitet bis 5 Achsen mit bestehenden CAM-Programmen, kennt sich mit Q-Parametern aus, arbeitet von A - Z.
- 4 Monate Fräsen mit Mazatrol, schreibt leichte Programme am Panel.
- 1 Jahr EDM, Drahtschnitt und Elektroerosion auf Maschine von Georg Fischer mit Fanuc.

4 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Bohrwerk, vertikales Fräsen

1 Jahre als Draht-und Elektroerodierer

Setting:

Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen

Programmieren an der Maschine:

täglich

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als CNC-Fräser für Heidenhain mit Zugang zu Programmierschulungen.