

8549 LM

Top-Fräser, programmiert Sinumerik und CAM, 3 - 5 Achsen, 15 Jahre Erfahrung. Arbeitet an Maschinen von DMU, Waldrich Coburg u.a. an Werkstücken unterschiedlichster Größe. Es handelt sich um eine kommunikative und kluge Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Prototypen und Einzelteile für die Energie- und Windindustrie.

43 Jahre, verheiratet, 1 Kind (älter als 18 Jahre alt)

Maschinen:

DMU 200 U, Pama Bohrwerk, Waldrich Coburg GM 500 Hevnumill

Steuerungen:

Sinumerik 840D, Mastercam

Industrie:

Energie- und Windindustrie

Produkte:

Bauteile und Komponente für Windindustrie

Materialien:

Aluminium, Stahl u.v.a.

Serien:

Prototypen, Einzelteile

Toleranz:

0,01 mm

Oberflächen:

RZ 6

Größe & Gewicht der Werkstücke:

1 kg - 90 t, 10 cm - 10 m

Führerscheine:

PKW

Bevorzugt:

Fräsen, Prototypen und Stückproduktion (keine Serien- oder Massenproduktion)

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten, Produzieren, CAM

Er verfügt über langjährige Erfahrung im CNC-Fräsern als Bediener, Setter und Programmierer mit einem tiefen Verständnis für Technologie, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Er liebt technische Zeichnungen, wählt die richtige Technologie für ein Teil aus und optimiert Produktionsprozesse. Misst Werkzeuge, setzt Ursprünge, ist mit Speed und Feed sowie mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Kennt viele verschiedene Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten. Weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet.

Er schreibt und bearbeitet Programme mit Sinumerik (G-Code) und Mastercam, hat auch schon mit Sinumerik ShopMill gearbeitet.

Praxis:

- 15 Jahre Sinumerik 840D auf DMU, Waldrich Coburg u.a. bis 5 Achsen, arbeitet von A - Z.
- 2 Jahre Mastercam, arbeitet von A - Z.
- 1 Jahr Qualitätstechniker mit Calypso für große Bauteile, passt bestehende

15 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

2 Jahre CAM Programmierung

Mastercam

1 Jahre als Qualitätstechniker

Calypso

Setting:

Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen

Programmieren an der Maschine:

mit Sinumerik

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als Sinumerik-Fräser mit Zugang zu CAM-Programmierung.